

TERMO DE GARANTIA

Os produtos Bermar possuem 90 dias (3 meses) de garantia contra eventuais defeitos de fabricação ou material conforme código de defesa do consumidor e mais 90 dias (3 meses) cedidos pela fábrica, 6 meses de garantia total.

O que não se enquadra em defeito de fabricação e portanto não será coberto em garantia:

- reposição/manutenção de materiais com desgaste natural de uso (lâmina, pedras de afiar, rolamentos, etc.);
- serviço de manutenção quando for constatado o uso indevido ou má utilização do equipamento;
- efeitos de corrosão decorrentes de produtos químicos abrasivos ou por falta de limpeza adequada;
- avarias causadas por insetos, roedores e de qualquer outra natureza que seja causada pela falta de higienização adequada;
- avarias de transporte, armazenamento ou manuseio indevido;
- queima ou avaria do equipamento se ocorrer a ligação elétrica em tensão contrária da indicada no produto ou por deficiência nas instalações elétricas internas e/ou externas ou pela companhia de abastecimento de energia elétrica local ou ainda, se a máquina estiver conectada a extensões ou adaptadores;
- se a etiqueta que identifica o produto estiver adulterada ou rasurada;

Tenha sempre a nota fiscal de compra do equipamento em mãos quando acionar a garantia do produto.

OS APARELHOS PERDEM A GARANTIA SE CONSTATADO O USO INDEVIDO.

DATA DA VENDA ____ / ____ / ____

NOTA FISCAL Nº _____

APARELHO Nº _____



BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
CNPJ: 55.390.470/0001-09

Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600
www.bermar.ind.br - bermar@bermar.ind.br

Serviço de
Atendimento
a Cliente

| SAC

e-mail: garantia@bermar.ind.br

DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO

Manual de Instruções

IMPORTANTE

Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.



Cortador de Frios Automático
Lâmina 330mm

Modelo
BM 95NR PF



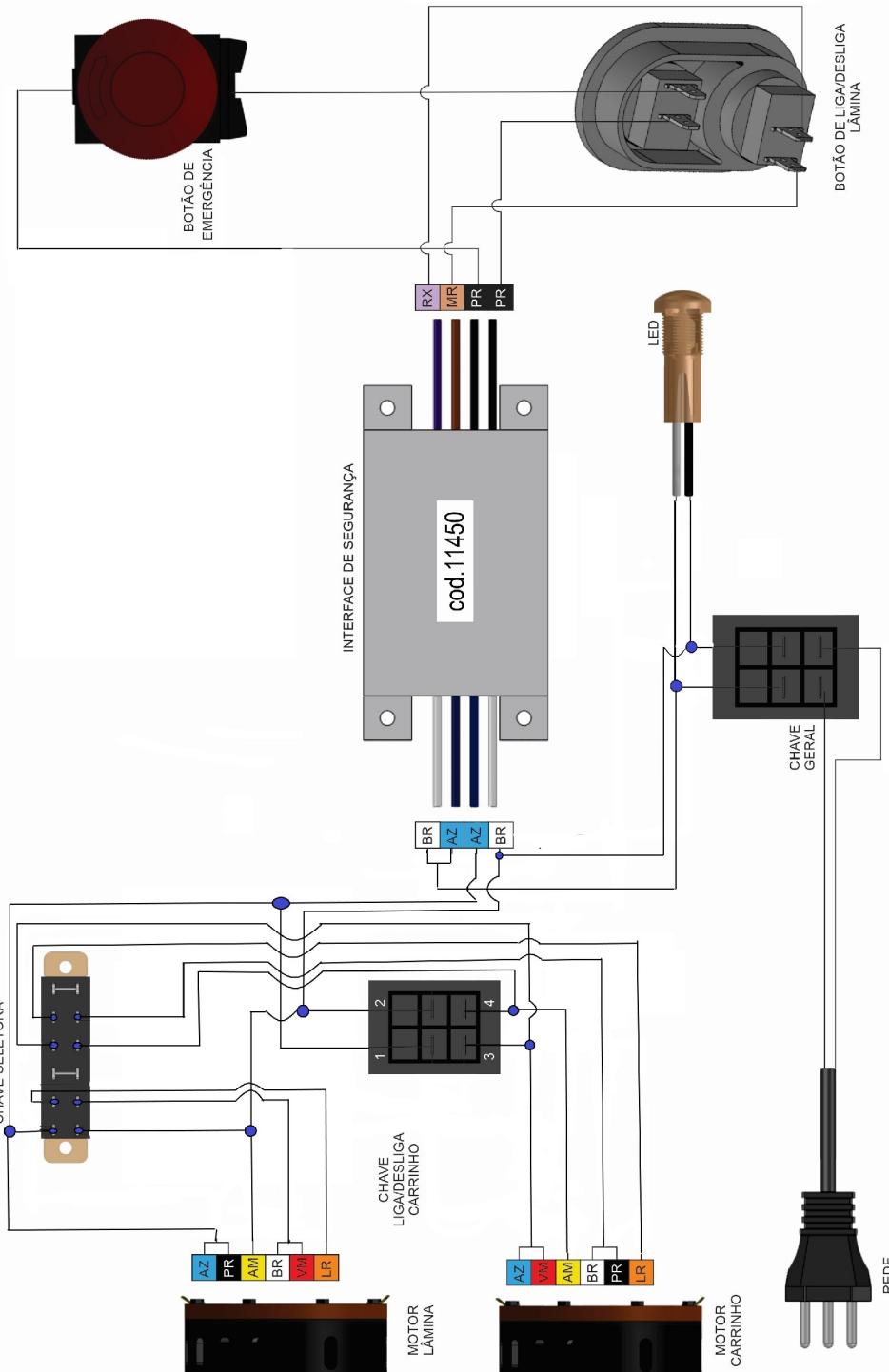
PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

**Parabéns você acaba de adquirir um
produto de excelente qualidade.**

SUMÁRIO

1. INTRODUÇÃO	1
1.1 Informações básicas	1
1.2 Características técnicas	1
1.3 Cuidados necessários	1
1.4 Etiquetas importantes e significados	2
2. INSTRUÇÕES DE USO	3
2.1 Pré-operação	3
2.2 Operação	3
2.3 Como montar o protetor de acrílico	4
2.4 Como afiar a lâmina	4
3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA	5
4. MANUTENÇÃO	6
5. COMPONENTES	7
5.1 Componentes principais	7
5.2 Componentes do carrinho	8
5.3 Componentes do afiador	8
5.4 Componentes da lâmina	9
5.5 Componentes de segurança	9
5.6 Componentes da mesa	10
5.7 Componentes mecânicos do carrinho	10
5.8 Componentes do redutor	11
6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS	12
7. NORMAS DE REFERÊNCIA	12
8. ESQUEMA ELÉTRICO	13

8. ESQUEMA ELÉTRICO



6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina não liga.	- Falta de energia elétrica na rede ou plugue desconectado da rede de alimentação;	- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está sendo ligado;
	- Chave Geral desligada;	- Colocar a chave geral na posição LIGAR;
	- Cabo de energia danificado;	- Entre em contato com a assistencia técnica autorizada;
	- Protetor térmico acionado;	- Aguarde a máquina resfriar e ligue novamente;
Máquina, quando em uso, cheirando queimado.	- Problemas na rede;	- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está ligado; - Verificar se a máquina está na tomada correta, ou 127V OU 220V;
	- Problemas com o Motor;	- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;
A máquina liga mas quando vai cortar, gira em baixa rotação ou a lâmina para.	- Aparelho com chave seletora em 220V e funcionando em rede elétrica 127V;	- Verificar a chave seletora e a rede elétrica;
	- Lâmina sem corte;	- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;
	- Problemas com o motor;	- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;
A máquina não está cortando corretamente.	- Lâmina sem corte;	- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;
Ruídos na máquina*.	- Rolamento danificado por ter entrado em contato com água;	- Fazer a troca dos rolamentos; * Rolamentos se danificam por humidade e por isso não são cobertos em garantia.

7. NORMAS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 60335-1;
IEC 60335-2-64;
Portaria 148/2022 INMETRO.

1. INTRODUÇÃO

1.1 INFORMAÇÕES BÁSICAS

- O cortador de frios automático BM 95 NR PF - lâmina 330mm é confeccionado em aço inoxidável 430;
- A tampa da mesa, o carrinho, tampa da lâmina e o disco central são confeccionados em aço inoxidável escovado;
- A lâmina é confeccionada em aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro;
- O cortador de frios automático trabalha com dois motores, um para a lâmina e um motor para o movimento do carrinho;
- O cortador de frios automático BM 95 NR PF foi projetado, desenvolvido e testado para uso comercial, podendo ser utilizado em padarias, supermercados, mercearias, hospitais, hotéis e similares;
- O uso do cortador de frios automático não é recomendado quando o processo de produção for contínuo ou de escala industrial pois ele não atenderá a demanda necessária.

1.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	DADOS
TENSÃO	V	127 / 220
FREQUÊNCIA	Hz	60
POTÊNCIA MOTOR CARRINHO	W	650
CONSUMO MOTOR CARRINHO	KWh	0,650
POTÊNCIA MOTOR DA LÂMINA	W	650
CONSUMO MOTOR DA LÂMINA	KWh	0,650
ALTURA	mm	720
LARGURA	mm	640
COMPRIMENTO	mm	635
PESO LÍQUIDO	kg	52
CAPACIDADE DE CORTE	mm	200x195 ou Ø225
ESPESSURA DE CORTE	mm	7
FATIAS POR MINUTO (média)	Un	46

1.3 CUIDADOS NECESSÁRIOS

- Leia atentamente todas as instruções antes do uso do aparelho;
- Verifique se a tensão (VOLTAGEM) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada;
- Os equipamentos BERMAR saem com chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário, utilize a chave seletora para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão da tensão com o cabo plugado na tomada;
- Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do esteja danificada. (Se o cabo estiver danificado ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado a fim de evitar riscos);
- O cabo de alimentação dos produtos BERMAR possuem 3 pinos redondos, o terceiro pino é conhecido como “terra” que é o responsável por levar a energia excedente ao solo, desmagnetizando o aparelho e assim evitando acidentes com a máquina. É obrigatório que os 3 pinos estejam devidamente ligados e que a tomada seja aterrada, ela possuir 3 furos não significa que a tomada é aterrada, confira a rede elétrica antes de ligar o equipamento;

- 1.3.6 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesa e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 1.3.7 A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada;
- 1.3.8 Nunca utilize o aparelho se: estiver com sapatos, roupas e/ou pés molhados ou ainda, se a máquina estiver em uma superfície húmida a fim de evitar danos ao equipamento e choque elétrico;
- 1.3.9 Desconecte o equipamento da rede elétrica quando o mesmo não estiver em uso, antes de limpá-lo, antes da manutenção do mesmo ou de qualquer outro tipo de serviço;
- 1.3.10 Para proteção contra choques elétricos não coloque o cabo de ligação e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos;
- 1.3.11 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso);
- 1.3.12 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou ainda sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança;
- 1.3.13 Mantenha as mãos e/ou qualquer utensílio afastados das partes em movimento do aparelho enquanto o mesmo estiver funcionando para evitar lesões corporais ou danos no equipamento;
- 1.3.14 A nota fiscal e o termo de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia;
- 1.3.15 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante pode danificar o aparelho e colocar o usuário em risco;
- 1.3.16 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos não tente consertar o aparelho;

1.4 ETIQUETAS IMPORTANTES E SIGNIFICADOS

OBSERVE TODAS AS ETIQUETAS QUE POSSUEM INFORMAÇÕES IMPORTANTES NA MÁQUINA.

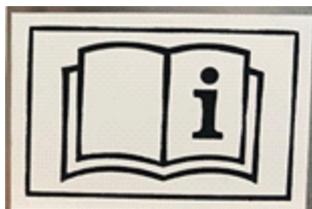
- 1.4.1 Terminal de ligação equipotencial:



Utilizado para garantir que não haja diferença de potencial entre os diferentes equipamentos ligados a rede elétrica, diminui significativamente os riscos de choques elétricos;

Cada equipamento elétrico deve ser ligado um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial;

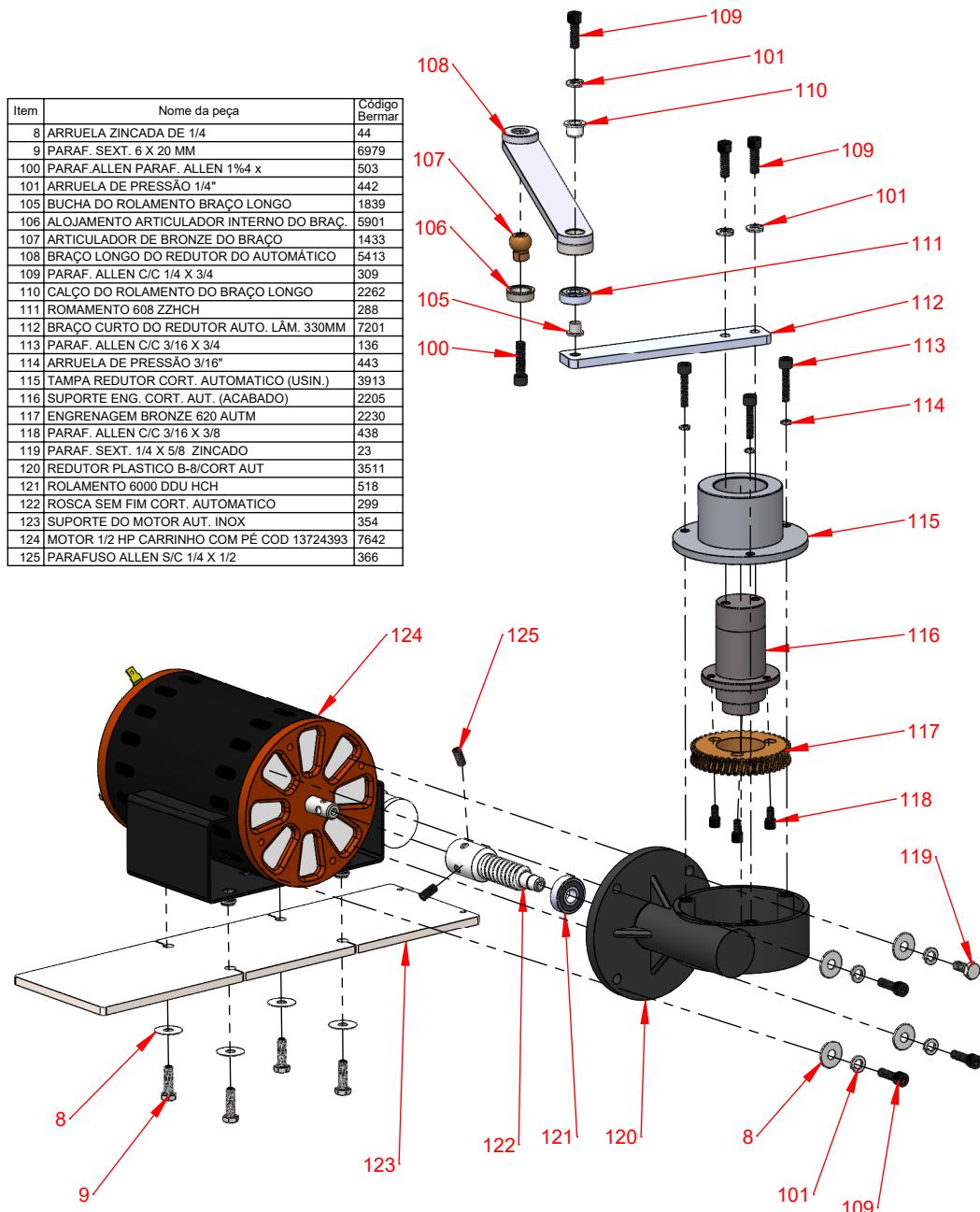
- 1.4.2 Manual de Instrução:



Etiqueta que indica ao usuário a necessidade de leitura do manual de instrução da máquina;

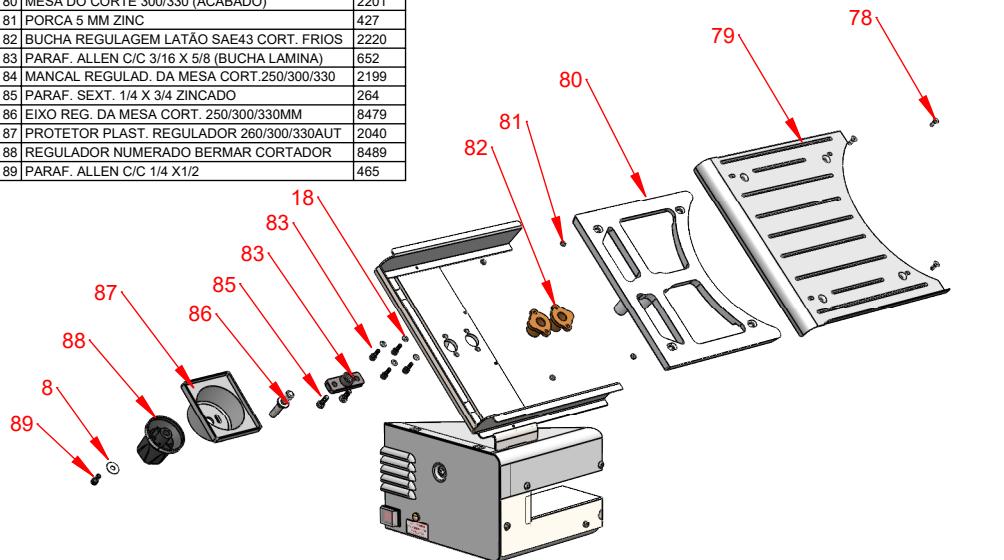
5.8 COMPONENTES DO REDUTOR

Item	Nome da peça	Código Bemar
8	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
9	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
100	PARAF.ALLEN PARAF. ALLEN 1 1/4 x	503
101	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4"	442
105	BUCHA DO ROLAMENTO BRAÇO LONGO	1839
106	ALOJAMENTO ARTICULADOR INTERNO DO BRAÇ	5901
107	ARTICULADOR DE BRONZE DO BRAÇO	1433
108	BRAÇO LONGO DO REDUTOR DO AUTOMÁTICO	5413
109	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 3/4	309
110	CALÇO DO ROLAMENTO DO BRAÇO LONGO	2262
111	ROMAMENTO 608 ZZHC	288
112	BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUTO. LÂM. 330MM	7201
113	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/4	136
114	ARRUELA DE PRESSÃO 3/16"	443
115	TAMPA REDUTOR CORT. AUTOMATICO (USIN.)	3913
116	SUPORTE ENG. CORT. AUT. (ACABADO)	2205
117	ENGRANAGEM BRONZE 620 AUTM	2230
118	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
119	PARAF. SEXT. 1/4 X 5/8 ZINCADO	23
120	REDUTOR PLASTICO B-8/CORT AUT	3511
121	ROLAMENTO 6000 DDU HCH	518
122	ROSCA SEM FIM CORT. AUTOMATICO	299
123	SUPORTE DO MOTOR AUT. INOX	354
124	MOTOR 1/2 HP CARRINHO COM PÉ COD 13724393	7642
125	PARAFUSO ALLEN S/C 1/4 X 1/2	366

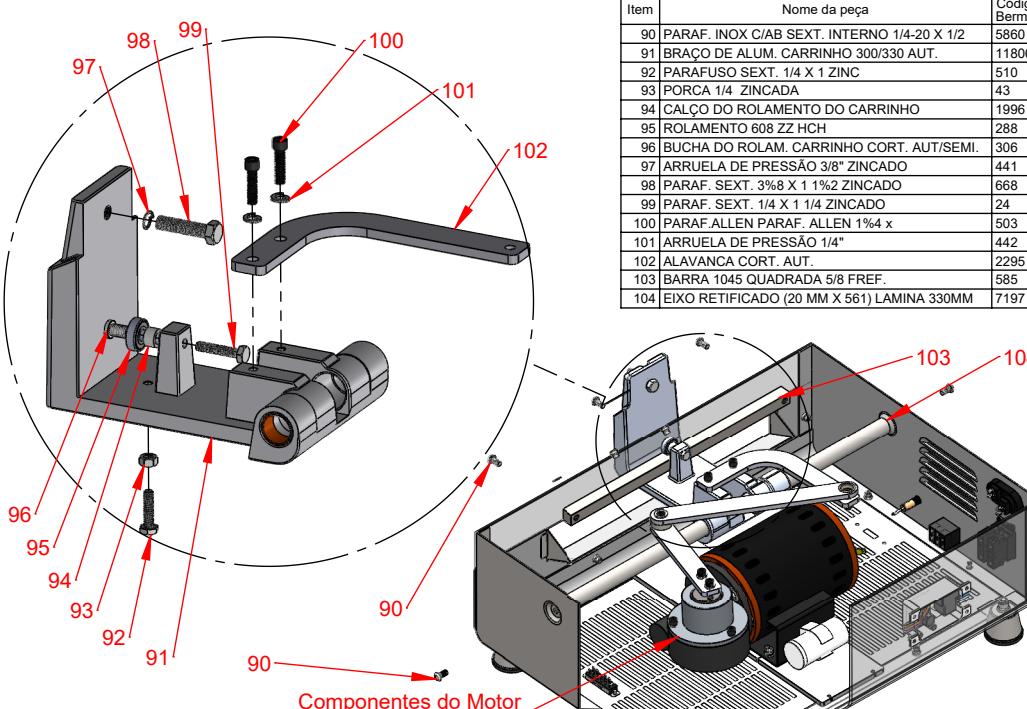


5.6 COMPONENTES DA MESA

Item	Nome da peça	Código Bermar
8	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
18	ARRUELA INOX 5MM	471
78	PARAF. INOX CHATA PH 5 X 12 MM	1305
79	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 330	7180
80	MESA DO CORTE 300/330 (ACABADO)	2201
81	PORCA 5 MM ZINC	427
82	BUCHA REGULAGEM LATÃO SAE43 CORT. FRIOS	2220
83	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA)	652
84	MANCAL REGULAD. DA MESA CORT.250/300/330	2199
85	EIXO SEXT. 1/4 X 3/4 ZINCADO	264
86	EIXO REG. DA MESA CORT. 250/300/330MM	8479
87	PROTECTOR PLAST. REGULADOR 260/300/330AUT	2040
88	REGULADOR NUMERADO BERMAR CORTADOR	8489
89	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 1/2	465

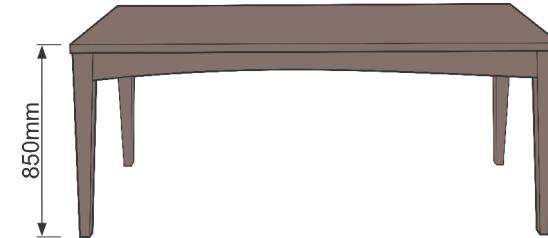


5.7 COMPONENTES MECÂNICOS DO CARRINHO



2. INSTRUÇÕES DE USO

A máquina deve estar posicionada e nivelada em uma superfície com altura de mais ou menos 850mm;



2.1 PRÉ-OPERAÇÃO

- 2.1.1 Antes de utilizar o aparelho lave todas as partes que entram em contato com o produto/alimento com água e sabão neutro (ver item3 - Instruções de Limpeza);
- 2.1.2 Posicione a máquina em uma superfície plana, limpa e seca;

2.2 OPERAÇÃO

- 2.2.1 Verifique se a máquina está na mesma tensão da rede, se sim, conecte a máquina na tomada usando o cabo (79);
- 2.2.2 Verifique se o botão de emergência (03) está acionado, caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para soltá-lo. A MÁQUINA NÃO FUNCIONARÁ CASO O BOTÃO DE EMERGÊNCIA ESTEJA ACIONADO;
- 2.2.3 Pressione a Chave Geral (04) e coloque na posição LIGADA, conforme indicação da etiqueta, o Sinalizador (05) deverá ascender e isso indica que a máquina está energizada e pronta para o uso;
- 2.2.4 Coloque o produto a ser fatiado no carrinho (28) e prenda-o com o prendedor ajustável (25) de forma que o produto não fique solto durante o processo de corte;
- 2.2.5 Regule a espessura da fatia que deseja através do regulador de espessura (88);
- 2.2.6 Ligue o motor da lâmina pressionando o botão verde (LIGAR) (02) e ligue o motor do carrinho (104) pressionando o botão identificado com etiqueta "ACIONAMENTO DO CARRINHO";
- 2.2.7 Para fazer a substituição da peça de frios desligue o motor do carrinho pressionando a chave "ACIONAMENTO DO CARRINHO"(04) e o motor da lâmina pressionando a chave liga/desliga (02) no botão vermelho, nunca faça a substituição com os motores ligados, pode ocasionar dano ao equipamento e risco ao usuário;
- 2.2.8 Caso seja necessário utilizar o botão de emergência (03), lembre-se que, para ligar a máquina novamente é necessário soltá-lo no sentido indicado no botão;
- 2.2.9 Nunca utilize o botão de emergência para desligar a máquina rotineiramente;
- 2.2.10 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto a máquina estiver ligada e/ou em uso;
- 2.2.11 Desconecte o aparelho da tomada após o uso;
- 2.2.12 O tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado;
- 2.2.13 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, se necessário verifique assistência técnica mais próxima.

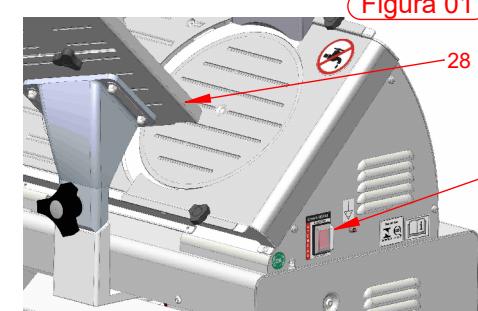


Figura 01

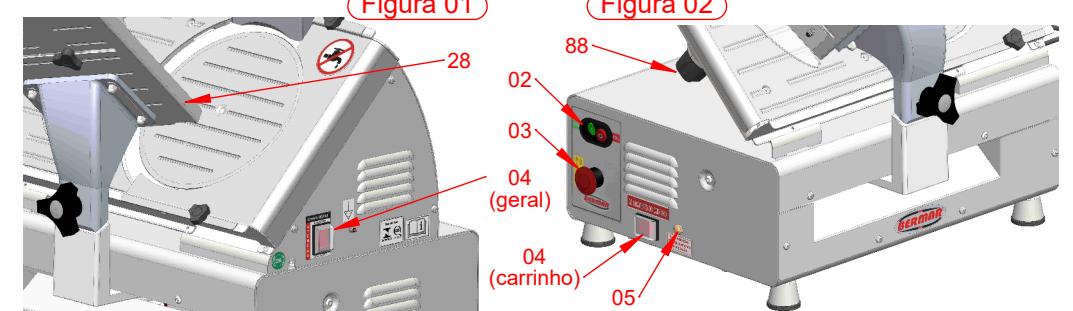


Figura 02

2.3 COMO MONTAR O PROTETOR DE ACRÍLICO

- 2.3.1 Nivela a mesa com a lâmina no ponto zero através do regulador (88);
- 2.3.2 Retire as porcas e arruelas (17 e 18), utilize uma chave sextavada 7mm;
- 2.3.3 Coloque o protetor de acrílico (19) e o prenda com as porcas e arruelas;
- 2.3.4 O protetor deve ser colocado a uma altura de 4mm da mesa para que o carrinho corra livre e nenhuma parte dele encoste na lâmina;

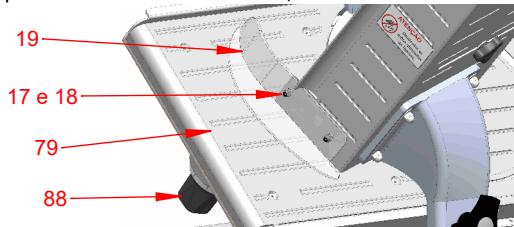


Figura 03

2.4 COMO AFIAR A LÂMINA

ATENÇÃO: LIMPE BEM A LÂMINA ANTES DE FAZER A AFIAÇÃO, SE A MESMA ESTIVER SUJA ELA DANIFICARÁ O REBOLO E O FIO DE CORTE PERDERÁ A QUALIDADE.

- 2.4.1 Posicione o carrinho (28) sobre a tampa da mesa do cortador (79), se preferir, retire o carrinho soltando o manipulo (33) que o fixa a máquina;
- 2.4.2 Afrouxe o manípulo (41) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo, sentido da lâmina, feito isso, aperte o manípulo para fixar o afiador;

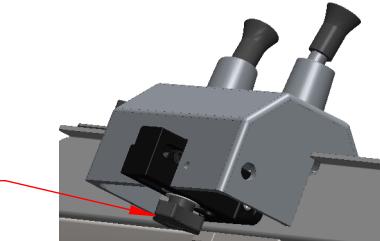


Figura 04

- 2.4.3 Ligue a máquina pressionando o botão verde (02), quando a lâmina estiver girando, puxe o pino do rebolo (02, figura 05) para cima, a lâmina deve ser afiada por baixo por aproximadamente 5 segundos. Após a afiação, aperte o pino superior do rebolo (01, figura 05) para que ele retire a rebarba de cima da lâmina;

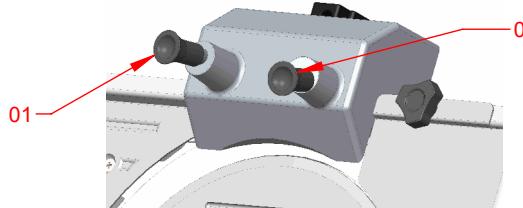


Figura 05

- 2.4.4 Repita o processo até que a lâmina esteja afiada;
- 2.4.5 Ao final da afiação retorne o afiador para a posição inicial soltando o manípulo (41) e empurrando o afiador para cima, prenda ele apertando o manípulo (41);
- 2.4.6 A frequência de afiação depende da quantidade e do produto cortado, faça afiação sempre que achar necessário;

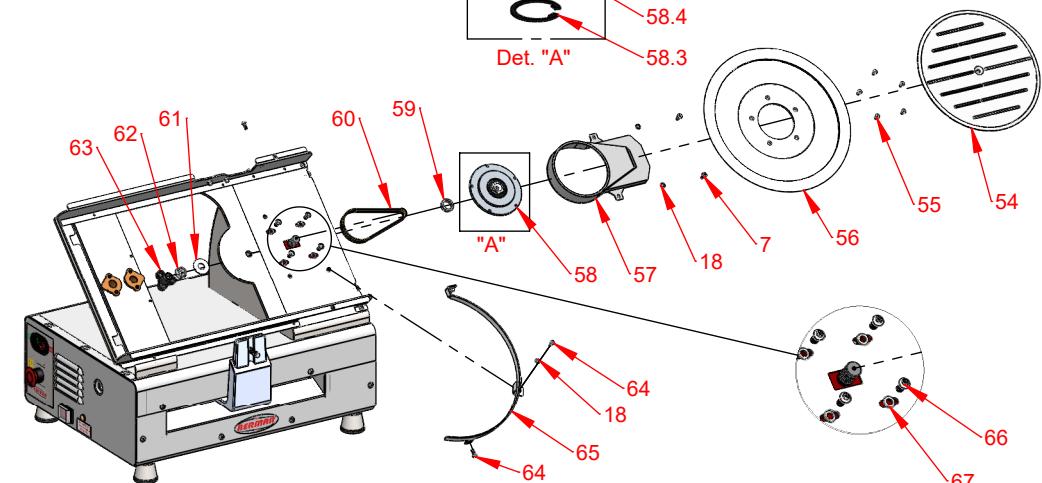
NOTA 1: Caso a afiação da lâmina seja feita com a mesma suja o rebolo irá engordurar (material poroso) e não fará a afiação corretamente, será necessário trocar o rebolo neste caso.

NOTA 2: É proibido afiar a lâmina com qualquer outro tipo de afiador senão o que acompanha o produto.

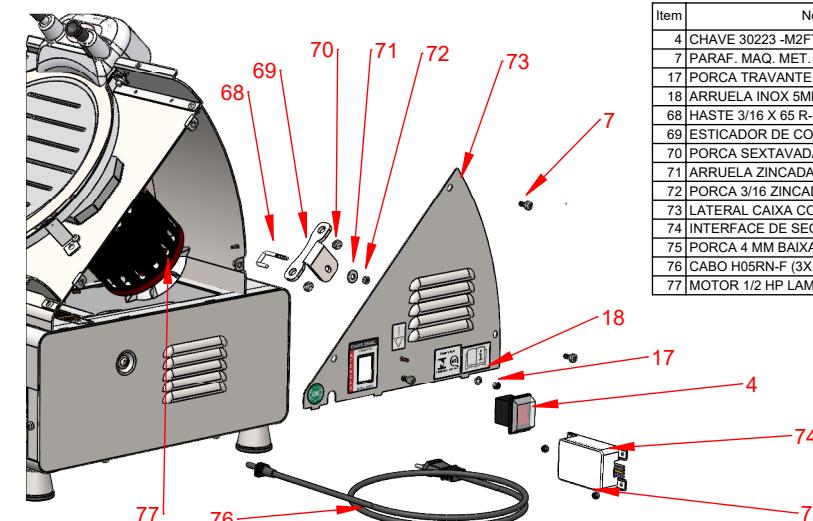
NOTA 3: A afiação é feita por baixo da lâmina portanto posicione o afiador corretamente conforme instruções.

5.4 COMPONENTES DA LÂMINA

Item	Nome da peça	Código Bermar	ITEM	NOME DA PEÇA	COD. BERMAR
7	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974	58.1	EIXO DA POLIA CORT. 330MM (1X 69MM)	7199
18	ARRUELHA INOX 5MM	471	58.2	POLIA DE ALUM. DA LÂMINA CORT. 330MM (USIN.)	7200
54	DISCO CENTRAL DA LÂMINA 330 (ACABADO)	7230	58.3	ANEL ELÁSTICO (I 040)	123
55	PARAF. INOX PH. 5 X 10 MM	1008	58.4	ROLAMENTO 6203 SKF 2RS H/C3 (TIMKEN)	10504
56	LÂMINA DO CORTADOR 330 MM IMPORTADA	11652			
57	CAPA PLÁSTICA DA CORREIA CORT. 330	7399			
58	POLIA COMPLETA CORT. 330MM	7232			
59	ARRUELHA DE CALÇO DA POLIA CORT. 300/330	1473			
60	CORREIA OPTIBELT TB2 CORT. AUTOM.. - 8 RIBS	9582			
61	ARRUELHA ZINCADA DE 1/2	45			
62	PORCA 1/2 12 FIOS	95			
63	MANIPULO 3 P KT-40 BUCHA 1/4 DISCO CENTRAL	497			
64	PARAF. ABAL. SEXT. INTER. 5 X 12MM INOX-	5967			
65	PROTEÇÃO FIXA DA LÂMINA CORT. 330 MM (ACAB.)	7229			
66	PARAF. ABALADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2	469			
67	ARRUELHA ZINCADA 6MM	1354			

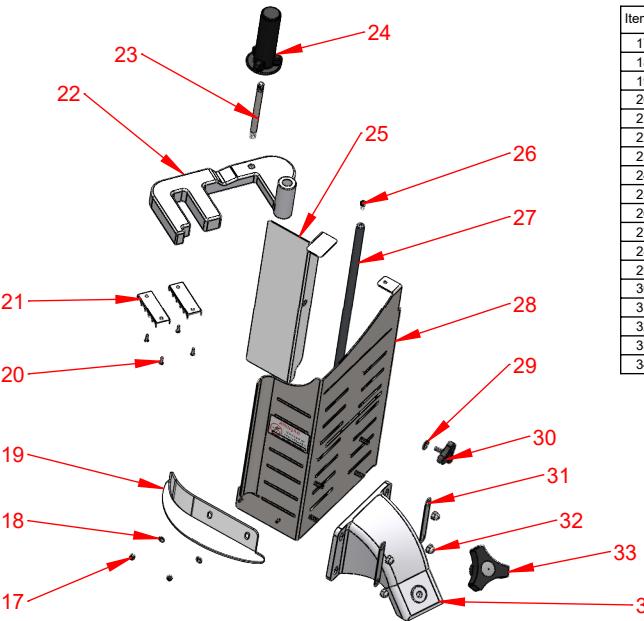


5.5 COMPONENTES DE SEGURANÇA



Item	Nome da peça	Código Bermar
4	CHAVE 30223 -M2FT2EE3Y/197 15A (GERAL)	4481
7	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
17	PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX	5865
18	ARRUELHA INOX 5MM	471
68	HASTE 3/16 X 65 R- 20 (ESTICADOR CORREIA)	229
69	ESTICADOR DE CORREIA	2233
70	PORCA SEXTAVADA 6MM	1356
71	ARRUELHA ZINCADA 3/16 LISA	96
72	PORCA 3/16 ZINCADA	172
73	LATERAL CAIXA CORT 330 FURADA (SIMICRO)	12258
74	INTERFACE DE SEG. SEM REARME C/ FUSÍVEL	11450
75	PORCA 4 MM BAIXA COM TRAVA	94
76	CABO H05RN-F (3X1,0X1,60) C/ PR. CABO	4524
77	MOTOR 1/2 HP LÂMINA 330 C/VENTILADOR	7641

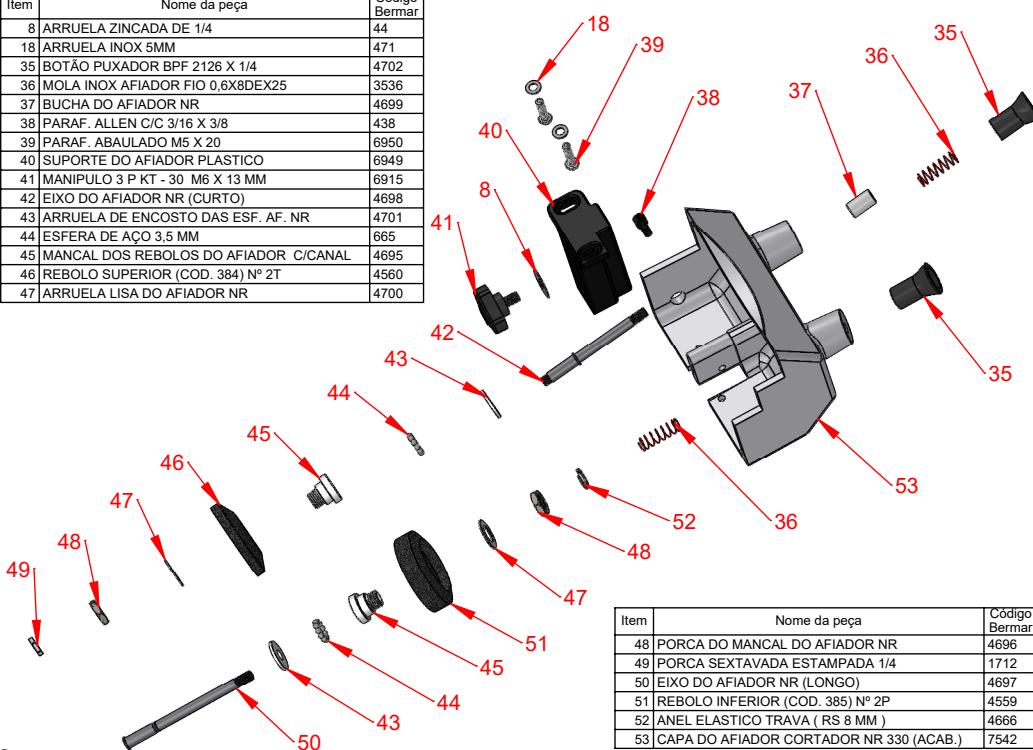
5.2 COMPONENTES DO CARRINHO COMPLETO (11871)



Item	Nome da peça	Código Berm
17	PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX	5865
18	ARRUELA INOX 5MM	471
19	PROTETOR DE POLICARBON. CORT. 300/330MM	4668
20	REBITE 3.2 X 10 MM N 310	46
21	GARRA INOX CORTADOR AUTO-260-300	221
22	SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO)	7621
23	EIXO DO MANIPULO SUP GARRA CORT300/330MM	7198
24	MANIPULO DO CARRINHOSUP. GARRA	7991
25	PRENDEDOR AJUST. CARRINHO CORT. 300/330	7406
26	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 1/2 INOX	10668
27	EIXO 1/2 X 407,5 INOX GARRA CORT. 300/330MM	7196
28	CARRINHO DO CORTADOR 330 MM	7216
29	ARRUELA INOX 1/4	1252
30	MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM	8245
31	SUPORTE PARAFUSOS DO CARRINHO CORT.	6917
32	PORCA CALOTA M6X3/8X12MM LATÃO	6887
33	MANIPULO M3P 8040 X 3/8	551
34	SUPORTE CARRINHO CORT. 330 ALUM MOD. 2022	12158

5.3 COMPONENTES DO AFIADOR COMPLETO (7585)

Item	Nome da peça	Código Berman
8	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
18	ARRUELA INOX 5MM	471
35	BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4	4702
36	MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25	3536
37	BUCHA DO AFIADOR NR	4699
38	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
39	PARAF. ABAULADO M5 X 20	6950
40	SUPORTE DO AFIADOR PLASTICO	6949
41	MANIPULO 3 P KIT - 30 M6 X 13 MM	6915
42	EIXO DO AFIADOR NR (CURTO)	4698
43	ARRUELA DE ENCONTOS DAS ESF. AF. NR	4701
44	ESFERA DE AÇO 3,5 MM	665
45	MANCAL DOS REBOLOS DO AFIADOR C/CANAL	4695
46	REBOLO SUPERIOR (COD. 384) N° 2T	4560
47	ARRUELA LISA DO AFIADOR NR	4700



3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

ATENÇÃO: O EQUIPAMENTO DEVE SER TOTALMENTE LIMPO E HIGIENIZADO QUANDO FOR UTILIZADO PELA PRIMEIRA VEZ OU QUANDO FICAR UM TEMPO SEM SER UTILIZADO E/OU AINDA APÓS O USO DIÁRIO.

- 3.1** Desligue o motor da lâmina pressionando o botão vermelho (DESLIGAR) (02) e o motor do carrinho pressionando a chave “ACIONAMENTO DO CARRINHO” (04), em seguida aperte a chave geral (04), coloque na posição DESLIGAR e desconecte o cabo de ligação (76) da tomada;
 - 3.2** Posicione a mesa no ponto “ZERO” indicado no manípulo regulador (88), a lâmina deverá estar alinhada com a mesa e, portanto, protegendo contra qualquer contato do operador;
 - 3.3** Solte os manípulos (16) e retire a tampa traseira da lâmina (15);
 - 3.4** Solte o manípulo (63) e gire o disco central (ver nota 2) (54) no sentido anti-horário para retirá-lo;
 - 3.5** Com o afiador para cima, faça a limpeza dos rebolos com um pincel;
 - 3.6** Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido em água e sabão neutro;
 - 3.7** A limpeza da lâmina deverá ser feita imediatamente após o uso utilizando uma espátula plástica e pano umedecido em álcool;
 - 3.8** A máquina não deve ser limpa por jato d’água, passe somente pano umedecido em água e sabão neutro na base da máquina. Nunca coloque a base do motor embaixo da torneira isso pode danificar o motor;
 - 3.9** Peças que podem ser removidas para limpeza:
 - Tampa traseira da lâmina (15);
 - Disco central (54);
 - Carrinho (28);

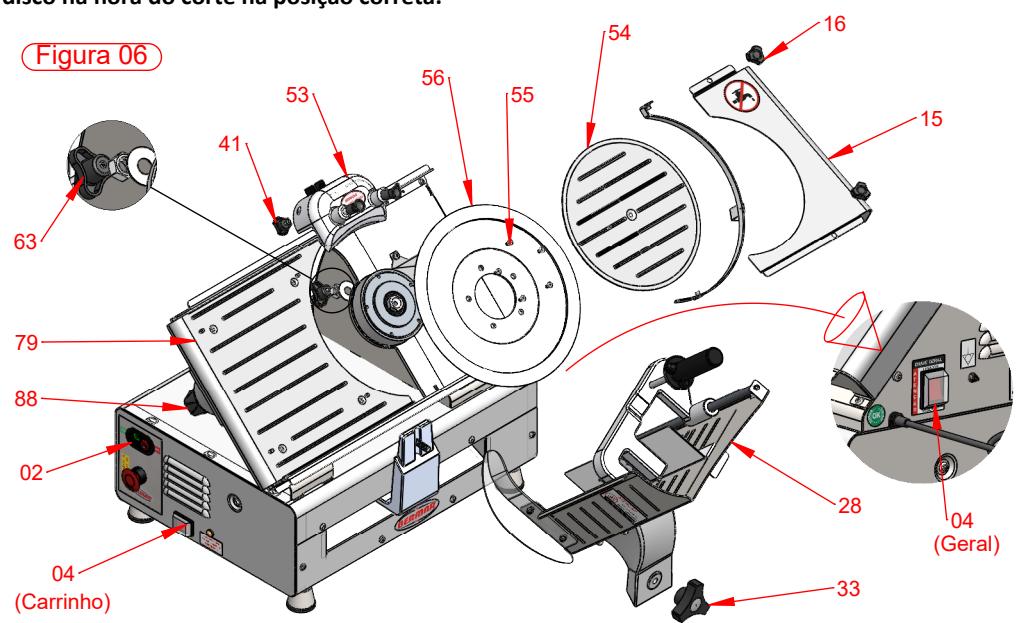
NOTA 1: Nunca retire a lâmina da máquina para limpeza, ela é regulada durante a montagem na fábrica;

NOTA 2: DISCO CENTRAL (54) encaixe o mesmo e coloque o manipulo (63) no eixo , o aperto deve ser feito pelo disco (54) e NUNCA pelo manipulo, é necessário girar no sentido horário e segurar o manipulo (63).

As ranhuras do disco central (54) devem ficar na mesma posição das ranhuras da mesa (82) para a peça de frios correr livremente na mesa.

Nunca aperte o disco central pelo manipulo porque o mesmo perderá a rosca e não segurará mais o disco na hora do corte na posição correta.

Figura 06



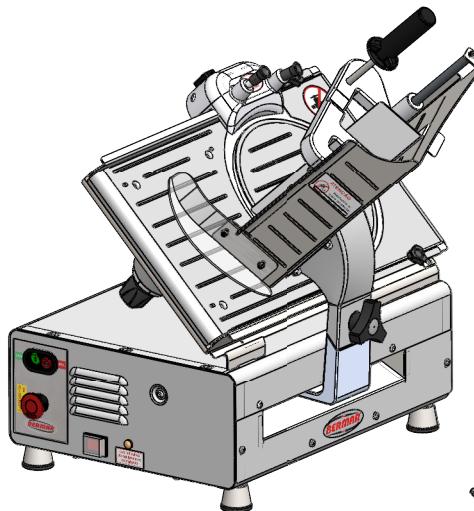
4. MANUTENÇÃO

A durabilidade do equipamento depende de alguns cuidados e procedimentos que devem ser realizados no dia a dia do equipamento em uso e que podem aumentar a vida útil do mesmo.

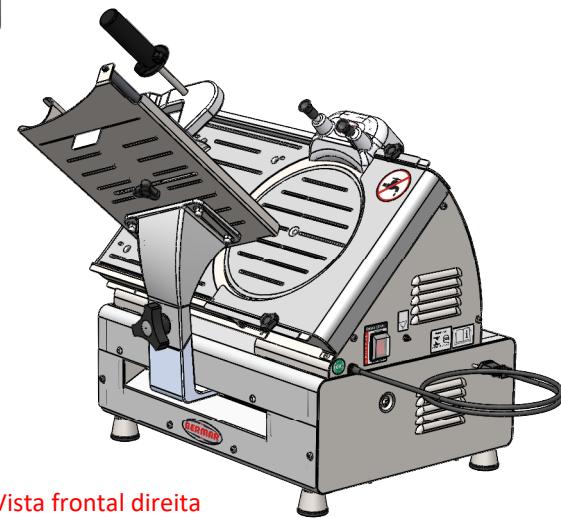
- 4.1 Limpeza: verificar item 3 deste manual de instruções;
- 4.2 Fiação elétrica: verificar a integridade do cabo de energia sempre que o aparelho ficar algum tempo sem ser utilizado, ele não deve estar desgastado e/ou partido;
- 4.3 Chaves de ligação e componentes de segurança: verificar e conferir o funcionamento adequado desses componentes;
- 4.4 Tensão da tomada: verificar a tensão da tomada para garantir que a energia que está chegando da rede é a mesma do equipamento;
- 4.5 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesma e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 4.6 Cuidados com o inox: o inox 430 é resistente a corrosão devido a camada de cromo existente em sua superfície, quando esta camada é contaminada ou "agredida" inicia-se um processo de corrosão, quase sempre motivados por agentes externos ou quando o equipamento não é limpo e higienizado de forma correta.

ATENÇÃO: Para evitar corrosão, contaminação e danos à superfície de inox siga as orientações abaixo:

- Lave com detergentes biodegradáveis e segue em seguida;
- Não use soluções ácidas e salinas contidas em desinfetantes, esterilizantes e outros;
- Não use abrasivos como esponjas de aço e itens pontiagudos.



Vista frontal esquerda



Vista frontal direita

5. COMPONENTES

5.1 COMPONENTES PRINCIPAIS

