

## TERMO DE GARANTIA

Os produtos Bermar possuem 90 dias (3 meses) de garantia contra eventuais defeitos de fabricação ou material conforme código de defesa do consumidor e mais 90 dias (3 meses) cedidos pela fábrica, 6 meses de garantia total.

O que não se enquadra em defeito de fabricação e portanto não será coberto em garantia:

- reposição/manutenção de materiais com desgaste natural de uso (lâmina, pedras de afiar, rolamentos, etc.);
  - serviço de manutenção quando for constatado o uso indevido ou má utilização do equipamento;
  - efeitos de corrosão decorrentes de produtos químicos abrasivos ou por falta de limpeza adequada;
  - avarias causadas por insetos, roedores e de qualquer outra natureza que seja causada pela falta de higienização adequada;
  - avarias de transporte, armazenamento ou manuseio indevido;
  - queima ou avaria do equipamento se ocorrer a ligação elétrica em tensão contrária da indicada no produto ou por deficiência nas instalações elétricas internas e/ou externas ou pela companhia de abastecimento de energia elétrica local ou ainda, se a máquina estiver conectada a extensões ou adaptadores;
  - se a etiqueta que identifica o produto estiver adulterada ou rasurada;

Tenha sempre a nota fiscal de compra do equipamento em mãos quando acionar a garantia do produto.

OS APARELHOS PERDEM A GARANTIA SE CONSTATADO O USO INDEVIDO

DATA DA VENDA / /

**NOTA FISCAL N°**

## APARELHO Nº



BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.  
CNPJ: 55.390.470/0001-09

Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620  
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil  
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600  
www.bermar.ind.br - bermar@bermar.ind.br

DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO.

Serviço de  
Atendimento  
a Cliente | ISAC  
e-mail: [garantia@bermar.ind.br](mailto:garantia@bermar.ind.br)

# *Manual de Instruções*

## IMPORTANTE

**Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.**



## Cortador de Frios Lâmina 300mm

## Modelos

BM 19NR PF



PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

Parabéns você acaba de adquirir um  
produto de excelente qualidade.

## 1. INTRODUÇÃO

### 1.1 INFORMAÇÕES BÁSICAS

- 1.1.1 O cortador de frios BM 19 NR PF - lâmina 300mm é confeccionado em aço inoxidável 430;
- 1.1.2 A tampa da mesa, o carrinho, tampa da lâmina e o disco central são confeccionados em aço inoxidável escovado;
- 1.1.3 A lâmina é confeccionada em aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro;
- 1.1.4 O cortador de frios BM 19 NR PF foi projetado, desenvolvido e testado para uso comercial, podendo ser utilizado em padarias, supermercados, mercearias, hospitais, hotéis e similares;
- 1.1.5 O uso do cortador de frios não é recomendado quando o processo de produção for contínuo ou de escala industrial pois ele não atenderá a demanda necessária.

### 1.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	DADOS
TENSÃO	[V]	127 / 220
FREQUÊNCIA	[Hz]	60
POTÊNCIA	[W]	494
CONSUMO	[kWh]	0,49
ALTURA	[mm]	560
LARGURA	[mm]	595
COMPRIMENTO	[mm]	600
PESO LÍQUIDO	[kg]	36
CAPACIDADE DE CORTE	[mm]	170x180 ou Ø205
ESPESSURA DE CORTE	[mm]	7

### 1.3 CUIDADOS NECESSÁRIOS

- 1.3.1 Leia atentamente todas as instruções antes do uso do aparelho;
- 1.3.2 Verifique se a tensão (VOLTAGEM) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada;
- 1.3.3 Os equipamentos BERMAR saem com chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário, utilize a chave seletora para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão da tensão com o cabo plugado na tomada;
- 1.3.4 Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do esteja danificado. (Se o cabo estiver danificado ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado a fim de evitar riscos);
- 1.3.5 O cabo de alimentação dos produtos BERMAR possuem 3 pinos redondos, o terceiro pino é conhecido como “terra” que é o responsável por levar a energia excedente ao solo, desmagnetizando o aparelho e assim evitando acidentes com a máquina. É obrigatório que os 3 pinos estejam devidamente ligados e que a tomada seja aterrada, ela possuir 3 furos não significa que a tomada é aterrada, confira a rede elétrica antes de ligar o equipamento;
- 1.3.6 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesa e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 1.3.7 A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada;
- 1.3.8 Nunca utilize o aparelho se: estiver com sapatos, roupas e/ou pés molhados ou ainda, se a máquina estiver em uma superfície húmida a fim de evitar danos ao equipamento e choque elétrico;
- 1.3.9 Desconecte o equipamento da rede elétrica quando o mesmo não estiver em uso, antes de limpá-lo, antes da manutenção do mesmo ou de qualquer outro tipo de serviço;
- 1.3.10 Para proteção contra choques elétricos não coloque o cabo de ligação e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos;
- 1.3.11 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso);
- 1.3.12 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou ainda sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança;

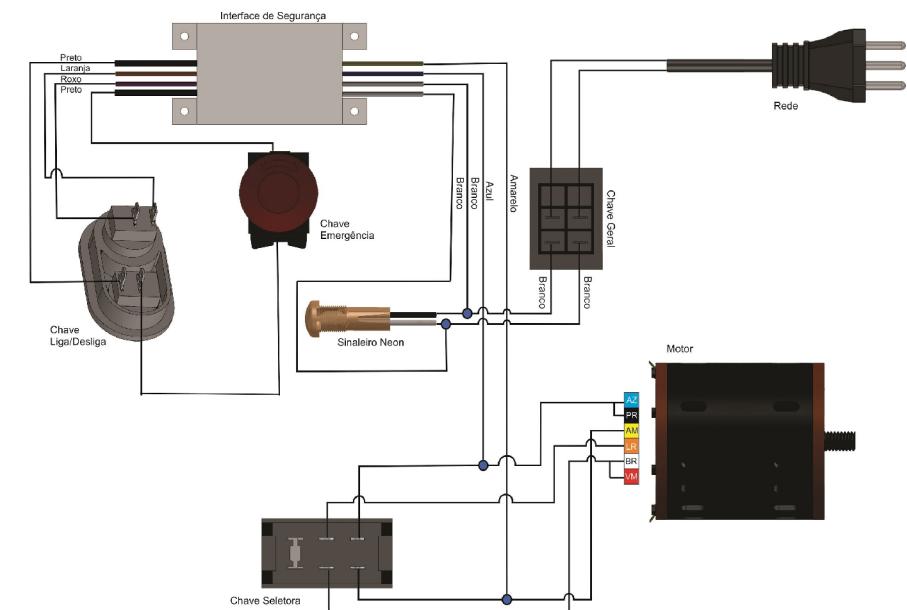
## 6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina não liga.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Falta de energia elétrica na rede ou plugue desconectado da rede de alimentação;.</li> <li>- Chave Geral desligada;</li> <li>- Cabo de energia danificado;</li> <li>- Protetor térmico acionado;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está sendo ligado;</li> <li>- Colocar a chave geral na posição LIGAR;</li> <li>- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;</li> <li>- Aguarde a máquina resfriar e ligue novamente;</li> </ul>
Máquina, quando em uso, cheirando queimado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Problemas na rede;</li> <li>- Problemas com o Motor;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está ligado;</li> <li>- Verificar se a máquina está na tomada correta, ou 127V OU 220V;</li> <li>- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;</li> </ul>
A máquina liga mas quando vai cortar, gira em baixa rotação ou a lâmina para.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aparelho com chave seletora em 220V e funcionando em rede elétrica 127V;</li> <li>- Lâmina sem corte;</li> <li>- Problemas com o motor;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificar a chave seletora e a rede elétrica;</li> <li>- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;</li> <li>- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;</li> </ul>
A máquina não está cortando corretamente.	- Lâmina sem corte;	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;</li> </ul>
Ruidos na máquina*.	- Rolamento danificado por ter entrado em contato com água;	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fazer a troca dos rolamentos;</li> <li>* <b>Rolamentos se danificam por humidade e por isso não são cobertos em garantia.</b></li> </ul>

## 7. NORMAS DE REFERÊNCIA

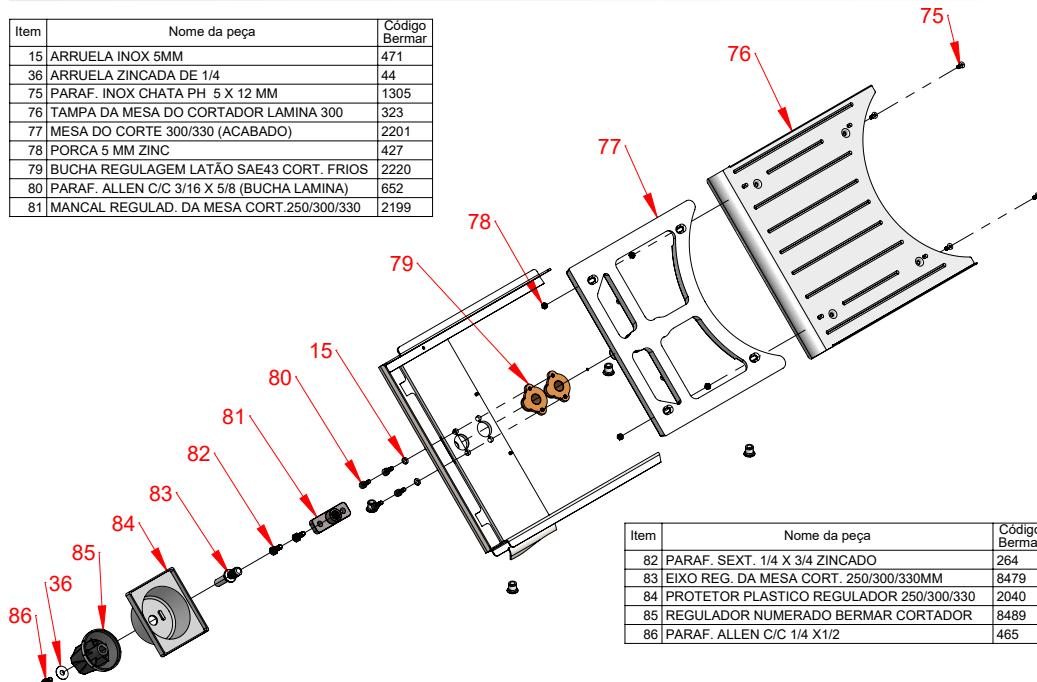
ABNT NBR 60335-1;  
IEC 60335-2-64;  
Portaria 148/2022 INMETRO.

## 8. ESQUEMA ELÉTRICO



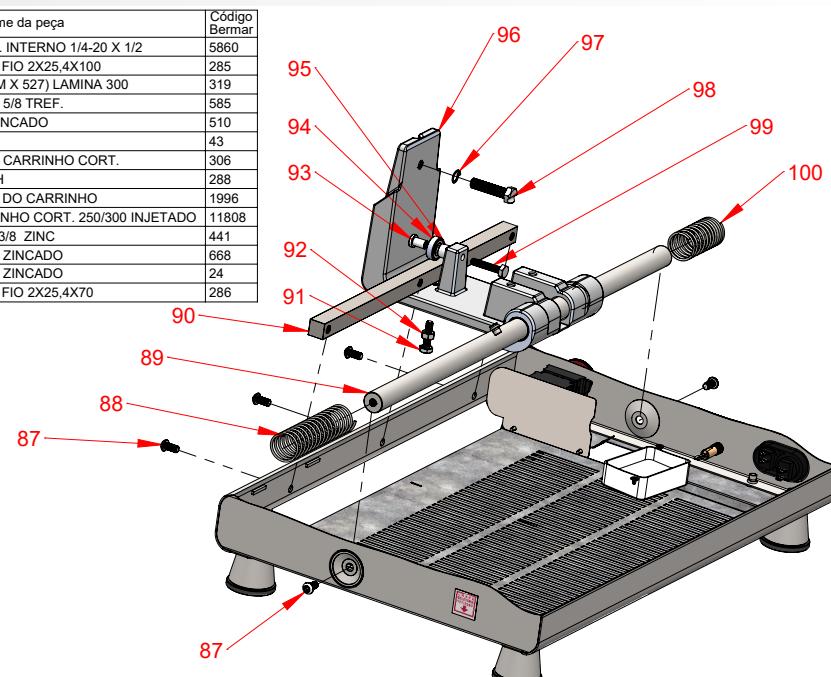
## 5.6 COMPONENTES DA MESA

Item	Nome da peça	Código Bermar
15	ARRUELA INOX 5MM	471
36	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
75	PARAF. INOX CHATA PH 5 X 12 MM	1305
76	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 300	323
77	MESA DO CORTE 300/330 (ACABADO)	2201
78	PORCA 5 MM ZINC	427
79	BUCHA REGULAGEM LATÃO SAE43 CORT. FRIOS	2220
80	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA)	652
81	MANCAL REGULAD. DA MESA CORT.250/300/330	2199



## 5.7 COMPONENTES MECÂNICOS DO CARRINHO

Item	Nome da peça	Código Bermar
87	PARAF. INOX C/AB SEXT. INTERNO 1/4-20 X 1/2	5860
88	MOLA CORT 250/300/330 FIO 2X25,4X100	285
89	EIXO RETIFICADO (20 MM X 527) LAMINA 300	319
90	BARRA 1045 QUADRADA 5/8 TREF.	585
91	PARAF. SEXT. 1/4 X 1 ZINCADO	510
92	PORCA 1/4 ZINCADA	43
93	BUCHA DO ROLAMENTO CARRINHO CORT.	306
94	ROLAMENTO 608 ZZ HCH	288
95	CALÇO DO ROLAMENTO DO CARRINHO	1996
96	BRAÇO DE ALUM. CARRINHO CORT. 250/300 INJETADO	11808
97	ARRUELA DE PRESSAO 3/8 ZINC	441
98	PARAF. SEXT. 3/8 X 1 1/2 ZINCADO	668
99	PARAF. SEXT. 1/4 X 1 1/4 ZINCADO	24
100	MOLA CORT 250/260/300 FIO 2X25,4X70	286



1.3.13 Mantenha as mãos e/ou qualquer utensílio afastados das partes em movimento do aparelho enquanto o mesmo estiver funcionando para evitar lesões corporais ou danos no equipamento;

1.3.14 A nota fiscal e o termo de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia;

1.3.15 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante pode danificar o aparelho e colocar o usuário em risco;

1.3.16 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos não tente consertar o aparelho;

## 1.4 ETIQUETAS IMPORTANTES E SIGNIFICADOS

**OBSERVE TODAS AS ETIQUETAS QUE POSSUEM INFORMAÇÕES IMPORTANTES NA MÁQUINA.**

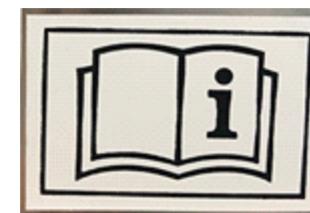
1.4.1 Terminal de ligação equipotencial:



Utilizado para garantir que não haja diferença de potencial entre os diferentes equipamentos ligados a rede elétrica, diminui significativamente os riscos de choques elétricos;

Cada equipamento elétrico deve ser ligado um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial;

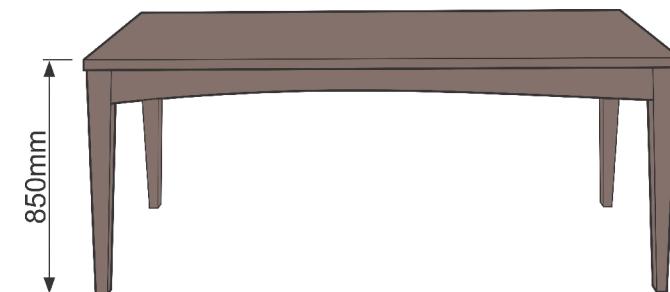
1.4.2 Manual de Instrução:



Etiqueta que indica ao usuário a necessidade de leitura do manual de instrução da máquina;

## 2. INSTRUÇÕES DE USO

A máquina deve estar posicionada e nivelada em uma superfície com altura de mais ou menos 850mm;



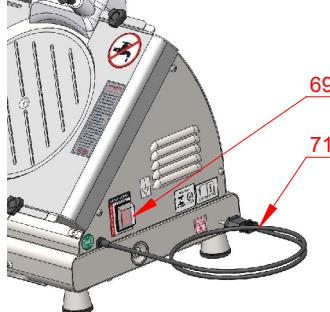
## 2.1 PRÉ-OPERAÇÃO

- 2.1.1 Antes de utilizar o aparelho lave todas as partes que entram em contato com o produto/alimento com água e sabão neutro (ver item3 - Instruções de Limpeza);
- 2.1.2 Posicione a máquina em uma superfície plana, limpa e seca;

## 2.2 OPERAÇÃO

- 2.2.1 Verifique se a máquina está na mesma tensão da rede, se sim, conecte a máquina na tomada usando o cabo (71);
- 2.2.2 Verifique se o botão de emergência (04) está acionado, caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para soltá-lo. A MÁQUINA NÃO FUNCIONARÁ CASO O BOTÃO DE EMERGÊCIA ESTEJA ACIONADO;
- 2.2.3 Pressione a Chave Geral (69) e coloque na posição LIGADA, conforme indicação da etiqueta, o Sinalizador (03) deverá ascender e isso indica que a máquina está energizada e pronta para o uso;
- 2.2.4 Coloque o produto a ser fatiado no carrinho (25) e prenda-o com o prendedor ajustável (22) de forma que o produto não fique solto durante o processo de corte;
- 2.2.5 Regule a espessura da fatia que deseja através do regulador de espessura (85);
- 2.2.6 Ligue a máquina no botão verde (LIGAR) (02) ela estará pronta para ser fatiar o produto;
- 2.2.7 Para fazer a substituição da peça de frios desligue a máquina no botão vermelho (Desliga) (02), nunca faça a substituição com os motor ligado, pode ocasionar dano ao equipamento e risco ao usuário;
- 2.2.8 Caso seja necessário utilizar o botão de emergência (04), lembre-se que, para ligar a máquina novamente é necessário soltá-lo no sentido indicado no botão;
- 2.2.9 Nunca utilize o botão de emergência para desligar a máquina rotineiramente;
- 2.2.10 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto a máquina estiver ligada e/ou em uso;
- 2.2.11 Desconecte o aparelho da tomada após o uso;
- 2.2.12 O tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado;
- 2.2.13 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, se necessário verifique assistência técnica mais próxima.

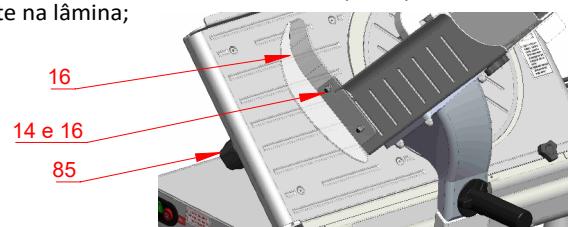
**Figura 01**



## 2.3 COMO MONTAR O PROTETOR DE ACRÍLICO

- 2.3.1 Nivela a mesa com a lâmina no ponto zero através do regulador (85);
- 2.3.2 Retire as porcas e arruelas (14 e 15), utilize uma chave sextavada 7mm;
- 2.3.3 Coloque o protetor de acrílico (16) e o prenda com as porcas e arruelas;
- 2.3.4 O protetor deve ser colocado a uma altura de 4mm da mesa para que o carrinho corra livre e nenhuma parte dele encoste na lâmina;

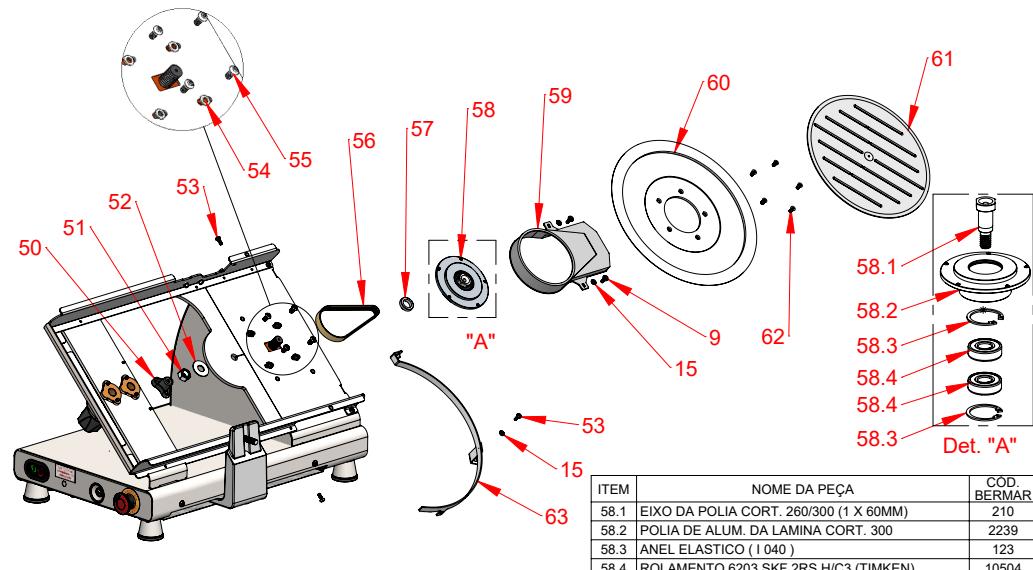
**Figura 03**



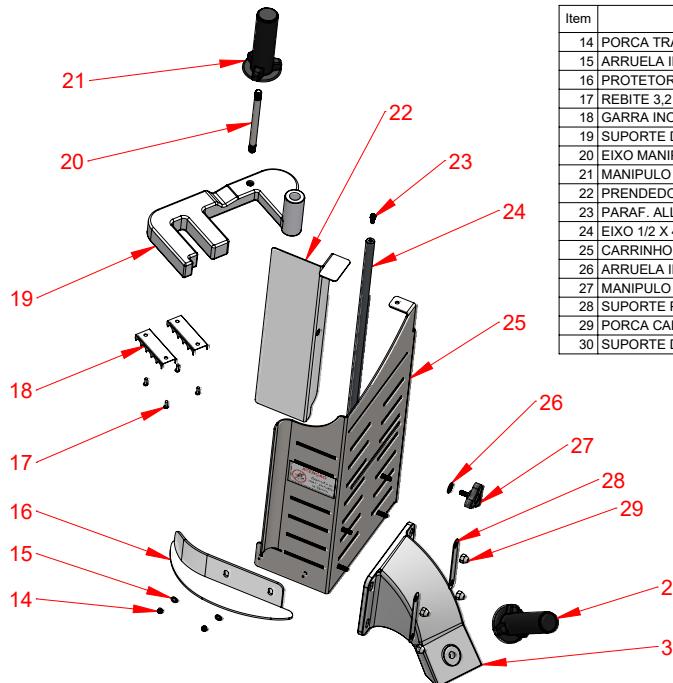
## 5.4 COMPONENTES DA LÂMINA

Item	Nome da peça	Código Bermar
9	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
15	ARRUELA INOX 5MM	471
50	MANIPULO 3 P KT-40 BUCHA 1/4 DISCO CENTRAL	497
51	PORCA 1/2 12 FIOS	95
52	ARRUELA ZINCADA DE 1/2	45
53	PARAF. ABAUL. SEXT. INTER. 5 X 12MM INOX	5967
54	ARRUELA ZINCADA 6MM	1354
55	PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2	469

Item	Nome da peça	Código Bermar
56	CORREIA OPTIBELT TB2 CORT. SEMI - 7 RIBS	9583
57	ARRUELA DE CALÇO DA POLIA CORT. 300/330	1473
58	POLIA COMPLETA DO CORT. 300/AUT	1270
59	CAPA PLÁSTICA DA CORREIA CORT. 300	234
60	LÂMINA DO CORTADOR 300 MM	314
61	DISCO CENTRAL DA LÂMINA 300/AUT. (ACABADO)	4840
62	PARAF. INOX PH 5 X 10 MM	1008
63	PROTEÇÃO FIXA DA LÂMINA CORTADOR 300 MM	6753



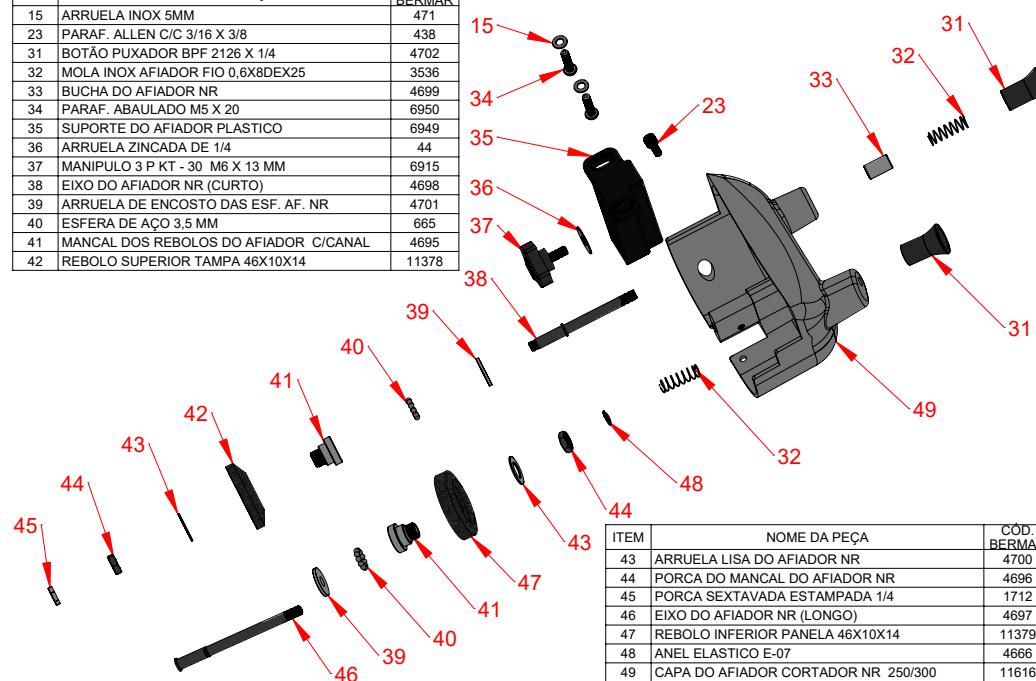
## 5.2 COMPONENTES DO CARRINHO (11871)



Item	Nome da peça	Código Bermar
14	PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX	5865
15	ARRUELA INOX 5MM	471
16	PROTETOR DE POLICARBON. CORT. 300/330MM	4668
17	REBITE 3,2 X 10 MM N 310	46
18	GARRA INOX CORTADOR AUTO-260-300	221
19	SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO)	7621
20	EIXO MANIPULO SUP. GARRA CORT.	7198
21	MANIPULO DO CARRINHO/SUP. GARRA	7991
22	PRENDEDOR AJUST. CARRINHO CORT. 300/330	7406
23	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 1/2 INOX	10668
24	EIXO 1/2 X 407,5 INOX GARRA CORT. 300/330MM	7196
25	CARRINHO DO CORTADOR 300 INOX 430	7302
26	ARRUELA INOX 1/4	1252
27	MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM	8245
28	SUPORTE DE PARAFUSOS DO CARRINHO CORT.	6917
29	PORCA CALOTA M6X3/8X12MM LATÃO	6887
30	SUPORTE DO CARRINHO CORT. 250/300	11810

## 5.3 COMPONENTES DO AFIADOR (11823)

ITEM	NOME DA PEÇA	CÓD. BERMAR
15	ARRUELA INOX 5MM	471
23	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
31	BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4	4702
32	MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25	3536
33	BUCHA DO AFIADOR NR	4699
34	PARAF. ABALADO M5 X 20	6950
35	SUPORTE DO AFIADOR PLÁSTICO	6949
36	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
37	MANIPULO 3 P KT - 30 M6 X 13 MM	6915
38	EIXO DO AFIADOR NR (CURTO)	4698
39	ARRUELA DE ENCOSTO DAS ESF. AF. NR	4701
40	ESFERA DE AÇO 3,5 MM	665
41	MANCAL DOS REBOLOS DO AFIADOR C/CANAL	4695
42	REBOLO SUPERIOR TAMPA 46X10X14	11378



ITEM	NOME DA PEÇA	CÓD. BERMAR
43	ARRUELA LISA DO AFIADOR NR	4700
44	PORCA DO MANCAL DO AFIADOR NR	4696
45	BUCHA SEXTAVADA ESTAMPADA 1/4	1712
46	EIXO DO AFIADOR NR (LONGO)	4697
47	REBOLO INFERIOR PANELA 46X10X14	11379
48	ANEL ELÁSTICO E-07	4666
49	CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 250/300	11619

## 2.4 COMO AFIAR A LÂMINA

**ATENÇÃO: LIMPE BEM A LÂMINA ANTES DE FAZER A AFIAÇÃO, SE A MESMA ESTIVER SUJA ELA DANIFICARÁ O REBOLO E O FIO DE CORTE PERDERÁ A QUALIDADE.**

- 2.4.1 Posicione o carrinho (25) sobre a tampa da mesa do cortador (76), se preferir, retire o carrinho soltando o manipulo (21) que o fixa a máquina;
- 2.4.2 Afrouxe o manipulo (37) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo, sentido da lâmina, feito isso, aperte o manipulo para fixar o afiador;

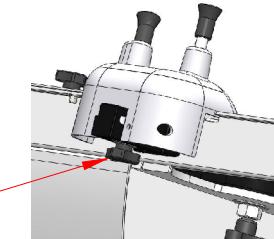


Figura 04

- 2.4.3 Ligue a máquina pressionando o botão verde (02), quando a lâmina estiver girando, puxe o pino do rebolo (02, figura 05) para cima, a lâmina deve ser afiada por baixo por aproximadamente 5 segundos. Após a afiação, aperte o pino superior do rebolo (01, figura 05) para que ele retire a rebarba de cima da lâmina;

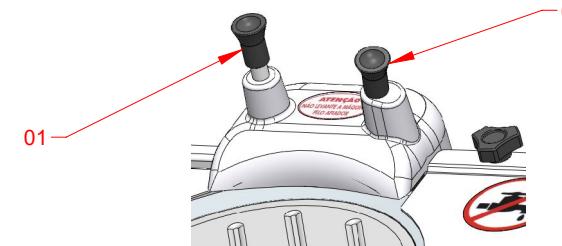


Figura 05

- 2.4.4 Repita o processo até que a lâmina esteja afiada;
- 2.4.5 Ao final da afiação retorno o afiador para a posição inicial soltando o manipulo (37) e empurrando o afiador para cima, prenda ele apertando o manipulo (37);
- 2.4.6 A frequência de afiação depende da quantidade e do produto cortado, faça afiação sempre que achar necessário;

**NOTA 1:** Caso a afiação da lâmina seja feita com a mesma suja o rebolo irá engordurar (material poroso) e não fará a afiação corretamente, será necessário trocar o rebolo neste caso.

**NOTA 2:** É proibido afiar a lâmina com qualquer outro tipo de afiador senão o que acompanha o produto.

**NOTA 3:** A afiação é feita por baixo da lâmina portanto posicione o afiador corretamente conforme instruções.

## 3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

**ATENÇÃO: O EQUIPAMENTO DEVE SER TOTALMENTE LIMPO E HIGIENIZADO QUANDO FOR UTILIZADO PELA PRIMEIRA VEZ OU QUANDO FICAR UM TEMPO SEM SER UTILIZADO E/OU AINDA APÓS O USO DIÁRIO.**

- 3.1 Desligue a máquina pressionando o botão vermelho (02), em seguida aperte a chave geral (69), coloque na posição DESLIGAR e desconecte o cabo de ligação (71) da tomada;
- 3.2 Posicione a mesa no ponto "ZERO" indicado no manipulo regulador (85), a lâmina deverá estar alinhada com a mesa e, portanto, protegendo contra qualquer contato do operador;
- 3.3 Solte os manipulos (13) e retire a tampa traseira da lâmina (12);
- 3.4 Solte o manipulo (50) e gire o disco central (ver nota 2) (61) no sentido anti-horário para retirá-lo

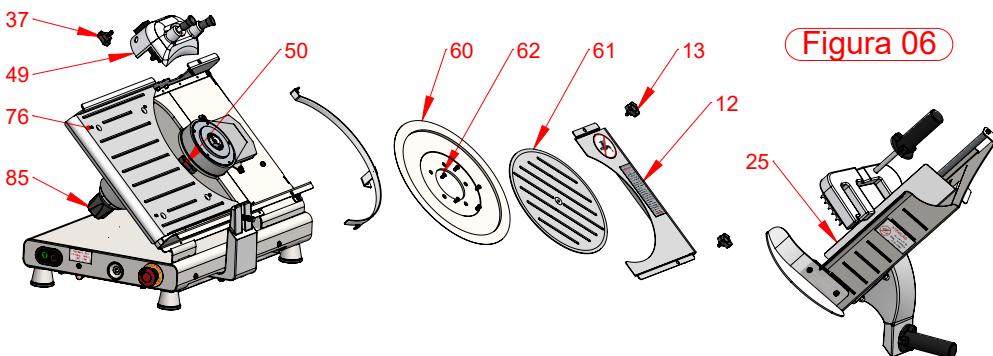
- 3.5 Com o afiador para cima, faça a limpeza dos rebolos com um pincel;
- 3.6 Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido em água e sabão neutro;
- 3.7 A limpeza da lâmina deverá ser feita imediatamente após o uso utilizando uma espátula plástica e pano umedecido em álcool;
- 3.8 A máquina não deve ser limpa por jato d'água, passe somente pano umedecido em água e sabão neutro na base da máquina. Nunca coloque a base do motor embaixo da torneira isso pode danificar o motor;
- 3.9 Peças que podem ser removidas para limpeza:
  - Tampa traseira da lâmina (12);
  - Disco central (61);
  - Carrinho (25);

**NOTA 1:** Nunca retire a lâmina da máquina para limpeza, ela é regulada durante a montagem na fábrica;

**NOTA 2:** **DISCO CENTRAL (61)** encaixe o mesmo e coloque o manipulo (50) no eixo , o aperto deve ser feito pelo disco (61) e **NUNCA** pelo manipulo, é necessário girar no sentido horário e segurar o manipulo (50).

As ranhuras do disco central (61) devem ficar na mesma posição das ranhuras da mesa (76) para a peça de frios correr livremente na mesa.

Nunca aperte o disco central pelo manípulo porque o mesmo perderá a rosca e não segurará mais o disco na hora do corte na posição correta.



**Figura 06**

#### 4. MANUTENÇÃO

A durabilidade do equipamento depende de alguns cuidados e procedimentos que devem ser realizados no dia a dia do equipamento em uso e que podem aumentar a vida útil do mesmo.

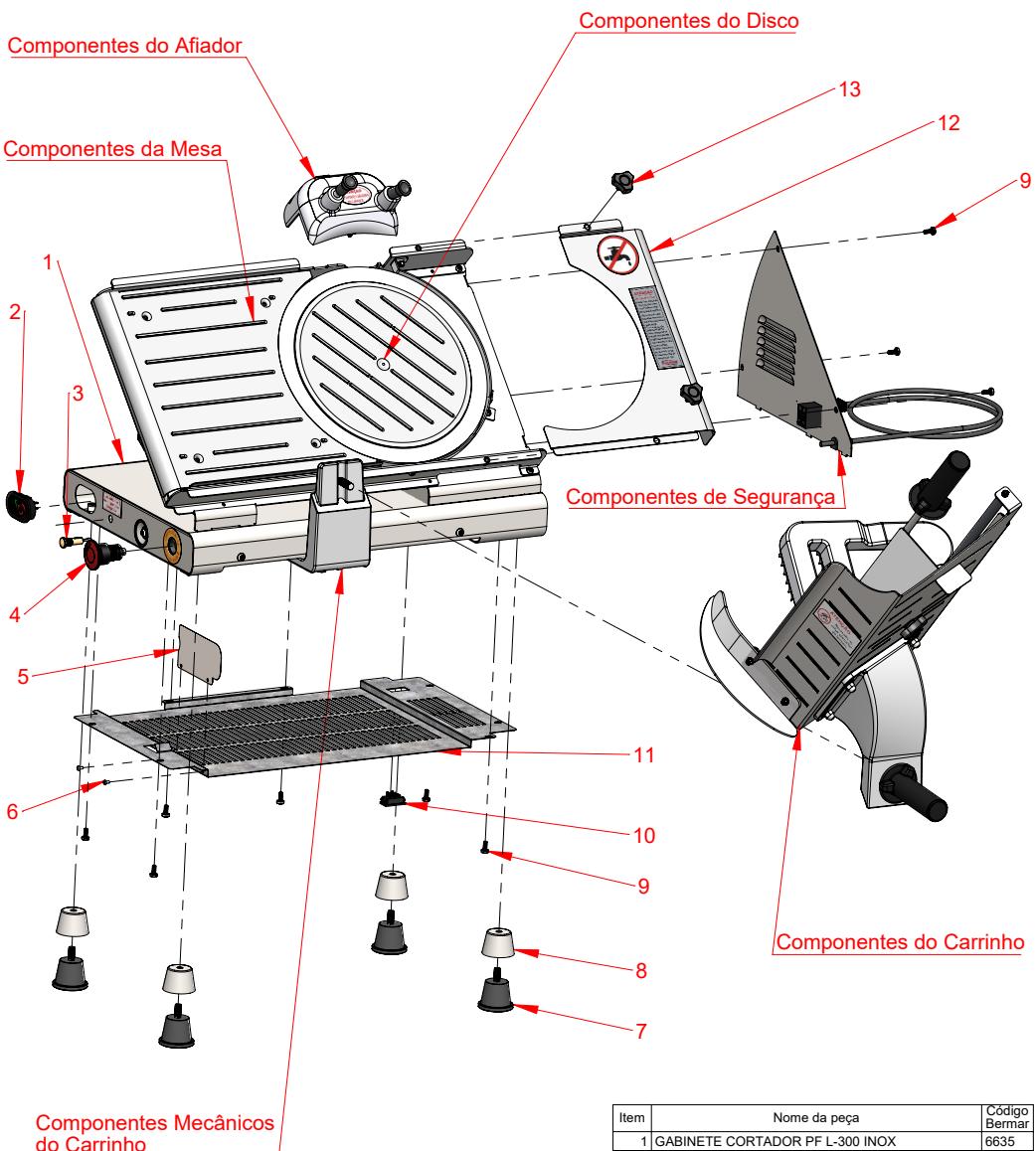
- 4.1 Limpeza: verificar item 3 deste manual de instruções;
- 4.2 Fiação elétrica: verificar a integridade do cabo de energia sempre que o aparelho ficar algum tempo sem ser utilizado, ele não deve estar desgastado e/ou partido;
- 4.3 Chaves de ligação e componentes de segurança: verificar e conferir o funcionamento adequado desses componentes;
- 4.4 Tensão da tomada: verificar a tensão da tomada para garantir que a energia que está chegando da rede é a mesma do equipamento;
- 4.5 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesma e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 4.6 Cuidados com o inox: o inox 430 é resistente a corrosão devido a camada de cromo existente em sua superfície, quando esta camada é contaminada ou "agredida" inicia-se um processo de corrosão, quase sempre motivados por agentes externos ou quando o equipamento não é limpo e higienizado de forma correta.

**ATENÇÃO:** Para evitar corrosão, contaminação e danos à superfície de inox siga as orientações abaixo:

- Lave com detergentes biodegradáveis e segue em seguida;
- Não use soluções acidas e salinas contidas em desinfetantes, esterilizantes e outros;
- Não use abrasivos como esponjas de aço e itens pontiagudos.

#### 5. COMPONENTES

##### 5.1 COMPONENTES PRINCIPAIS



Item	Nome da peça	Código Bermar
1	GABINETE CORTADOR PF L-300 INOX	6635
2	CHAVE LIGA/DESLIGA (PULSO) - CONJUNTO	7830
3	SINAISERIO NEON TM14S	4736
4	BOTÃO DE EMERGÊNCIA C/ TRAVA (WEG)	1749
5	PROTETOR INTERNO DO BOTÃO EMERGÊNCIA	4722
6	REBITE 3.2 X 6.0	2104
7	PE DE PVC CONICO	5714
8	CAPA DE ALUMINIO PE DE PVC CONICO	5726
9	PARAF. MAO. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
10	CHAVE HH 201 M1FG4FS1QY (PLAST) SOLDADA	8875
11	FUNDO DA BASE DO CORTADOR 300 PF (ZINC.)	6636
12	TAMPA TRASEIRA DA LÂMINA 300 (S/MICRO)	12253
13	MANIPULO 3 P KT - 30 M5 X 10 MM	5728