

TERMO DE GARANTIA

Os produtos Bermar possuem 90 dias (3 meses) de garantia contra eventuais defeitos de fabricação ou material conforme código de defesa do consumidor e mais 90 dias (3 meses) cedidos pela fábrica, 6 meses de garantia total.

O que não se enquadra em defeito de fabricação e portanto não será coberto em garantia:

- reposição/manutenção de materiais com desgaste natural de uso (lâmina, pedras de afiar, rolamentos, etc.);
- serviço de manutenção quando for constatado o uso indevido ou má utilização do equipamento;
- efeitos de corrosão decorrentes de produtos químicos abrasivos ou por falta de limpeza adequada;
- avarias causadas por insetos, roedores e de qualquer outra natureza que seja causada pela falta de higienização adequada;
- avarias de transporte, armazenamento ou manuseio indevido;
- queima ou avaria do equipamento se ocorrer a ligação elétrica em tensão contrária da indicada no produto ou por deficiência nas instalações elétricas internas e/ou externas ou pela companhia de abastecimento de energia elétrica local ou ainda, se a máquina estiver conectada a extensões ou adaptadores;
- se a etiqueta que identifica o produto estiver adulterada ou rasurada;

Tenha sempre a nota fiscal de compra do equipamento em mãos quando acionar a garantia do produto.

OS APARELHOS PERDEM A GARANTIA SE CONSTATADO O USO INDEVIDO.

DATA DA VENDA ____ / ____ / ____

NOTA FISCAL Nº _____

APARELHO Nº _____



BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
CNPJ: 55.390.470/0001-09

Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600
www.bermar.ind.br - bermar@bermar.ind.br

Serviço de
Atendimento
a Cliente

| SAC

e-mail: garantia@bermar.ind.br

DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO

Manual de Instruções

IMPORTANTE

Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.



Cortador de Frios Lâmina 250mm

Modelos

BM 17NR PF



PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

**Parabéns você acaba de adquirir um
produto de excelente qualidade.**

1. INTRODUÇÃO

1.1 INFORMAÇÕES BÁSICAS

- 1.1.1 O cortador de frios BM 17 NR PF - lâmina 250mm é confeccionado em aço inoxidável 430;
- 1.1.2 A tampa da mesa, o carrinho, tampa da lâmina e o disco central são confeccionados em aço inoxidável escovado;
- 1.1.3 A lâmina é confeccionada em aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro;
- 1.1.4 O cortador de frios BM 17 NR PF foi projetado, desenvolvido e testado para uso comercial, podendo ser utilizado em padarias, supermercados, mercearias, hospitais, hotéis e similares;
- 1.1.5 O uso do cortador de frios não é recomendado quando o processo de produção for contínuo ou de escala industrial pois ele não atenderá a demanda necessária.

1.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | UNIDADE | DADOS |
|---------------------|---------|-----------------|
| TENSÃO | V | 127 / 220 |
| FREQUÊNCIA | Hz | 60 |
| POTÊNCIA | W | 445 |
| CONSUMO | kWh | 0,445 |
| ALTURA | mm | 540 |
| LARGURA | mm | 510 |
| COMPRIMENTO | mm | 590 |
| PESO LÍQUIDO | kg | 29 |
| CAPACIDADE DE CORTE | mm | 140x180 ou Ø170 |
| ESPESSURA DE CORTE | [mm] | 7 |

1.3 CUIDADOS NECESSÁRIOS

- 1.3.1 Leia atentamente todas as instruções antes do uso do aparelho;
- 1.3.2 Verifique se a tensão (VOLTAGEM) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada;
- 1.3.3 Os equipamentos BERMAR saem com chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário, utilize a chave seletora para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão da tensão com o cabo plugado na tomada;
- 1.3.4 Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do esteja danificada. (Se o cabo estiver danificado ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado a fim de evitar riscos);
- 1.3.5 O cabo de alimentação dos produtos BERMAR possuem 3 pinos redondos, o terceiro pino é conhecido como “terra” que é o responsável por levar a energia excedente ao solo, desmagnetizando o aparelho e assim evitando acidentes com a máquina. É obrigatório que os 3 pinos estejam devidamente ligados e que a tomada seja aterrada, ela possuir 3 furos não significa que a tomada é aterrada, confira a rede elétrica antes de ligar o equipamento;
- 1.3.6 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesa e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 1.3.7 A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada;
- 1.3.8 Nunca utilize o aparelho se: estiver com sapatos, roupas e/ou pés molhados ou ainda, se a máquina estiver em uma superfície húmida a fim de evitar danos ao equipamento e choque elétrico;
- 1.3.9 Desconecte o equipamento da rede elétrica quando o mesmo não estiver em uso, antes de limpá-lo, antes da manutenção do mesmo ou de qualquer outro tipo de serviço;
- 1.3.10 Para proteção contra choques elétricos não coloque o cabo de ligação e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos;
- 1.3.11 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso);
- 1.3.12 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou ainda sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança;

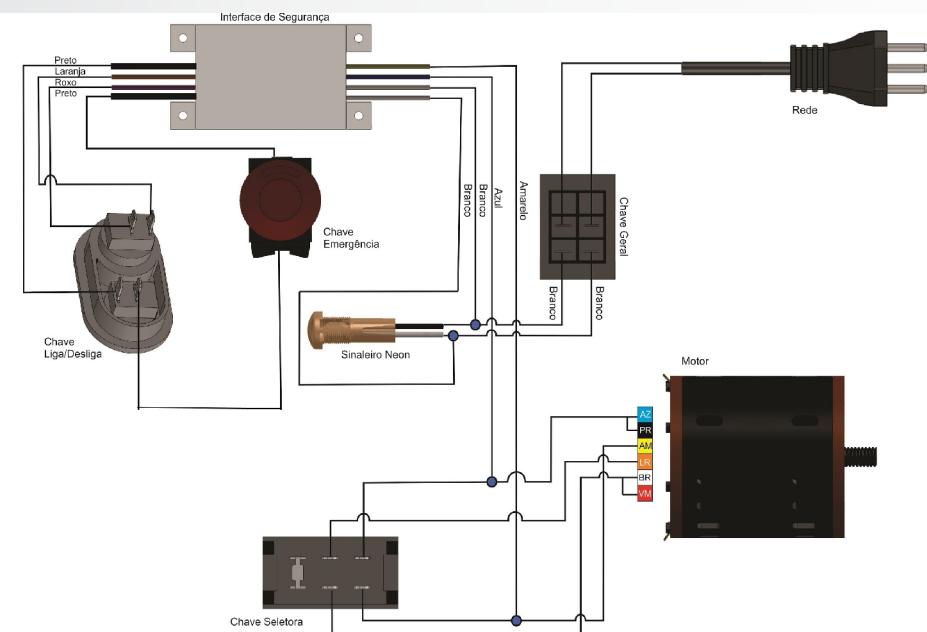
6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

| PROBLEMAS | CAUSAS | SOLUÇÕES |
|---|--|---|
| A máquina não liga. | - Falta de energia elétrica na rede ou plugue desconectado da rede de alimentação.; - Chave Geral desligada; - Cabo de energia danificado; - Protetor térmico acionado; | - Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está sendo ligado; - Colocar a chave geral na posição LIGAR; - Entre em contato com a assistência técnica autorizada; - Aguarde a máquina resfriar e ligue novamente; |
| Máquina, quando em uso, cheirando queimado. | - Problemas na rede; - Problemas com o Motor; | - Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está ligado; - Verificar se a máquina está na tomada correta, ou 127V OU 220V; - Entre em contato com a assistência técnica autorizada; |
| A máquina liga mas quando vai cortar, gira em baixa rotação ou a lâmina para. | - Aparelho com chave seletora em 220V e funcionando em rede elétrica 127V; - Lâmina sem corte; | - Verificar a chave seletora e a rede elétrica; - Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4; |
| A máquina não está cortando corretamente. | - Lâmina sem corte; | - Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4; |
| Ruidos na máquina*. | - Rolamento danificado por ter entrado em contato com água; | - Fazer a troca dos rolamentos; * Rolamentos se danificam por humidade e por isso não são cobertos em garantia. |

7. NORMAS DE REFERÊNCIA

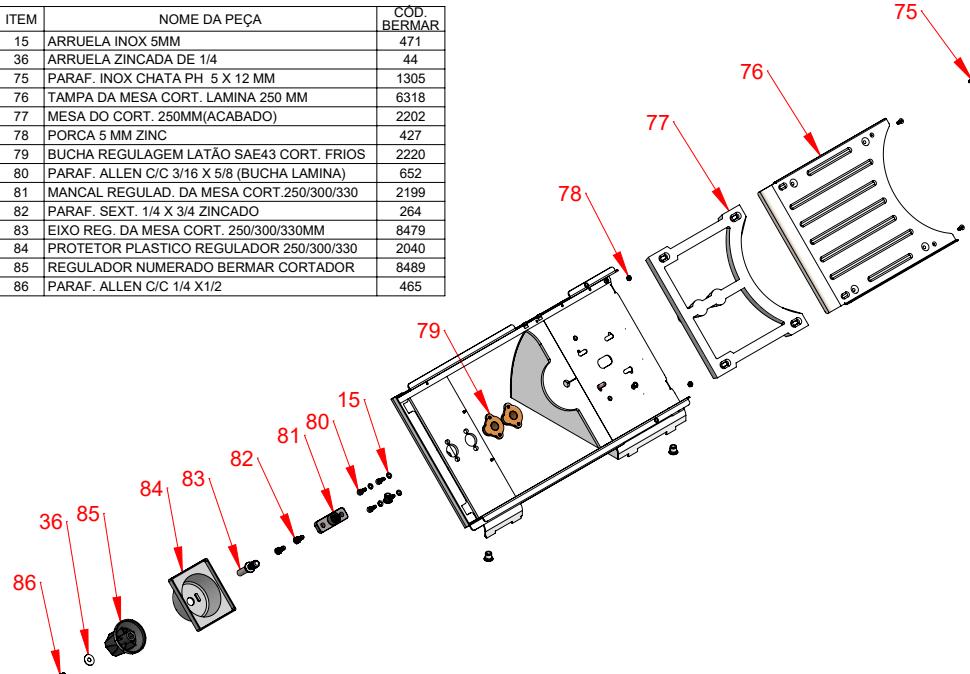
ABNT NBR 60335-1;
IEC 60335-2-64;
Portaria 148/2022 INMETRO.

8. ESQUEMA ELÉTRICO



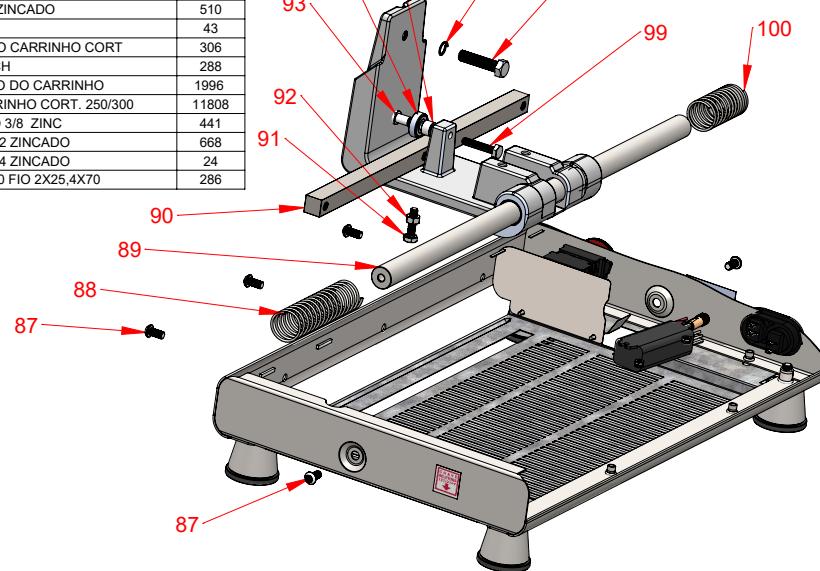
5.6 COMPONENTES DA MESA

| ITEM | NOME DA PEÇA | COD. BERMAR |
|------|--|-------------|
| 15 | ARRUELA INOX 5MM | 471 |
| 36 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 75 | PARAF. INOX CHATA PH 5 X 12 MM | 1305 |
| 76 | TAMPA DA MESA CORT. LAMINA 250 MM | 6318 |
| 77 | MESA DO CORT. 250MM(ACABADO) | 2202 |
| 78 | PORCA 5 MM ZINC | 427 |
| 79 | BUCHA REGULAGEM LATÃO SAE43 CORT. FRIOS | 2220 |
| 80 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA) | 652 |
| 81 | MANCAL REGULAD. DA MESA CORT.250/300/330 | 2199 |
| 82 | PARAF. SEXT. 1/4 X 3/4 ZINCADO | 264 |
| 83 | EIXO REG. DA MESA CORT. 250/300/330MM | 8479 |
| 84 | PROTECTOR PLASTICO REGULADOR 250/300/330 | 2040 |
| 85 | REGULADOR NUMERADO BERMAR CORTADOR | 8489 |
| 86 | PARAF. ALLEN C/C 1/4 X1/2 | 465 |



5.7 COMPONENTES MECÂNICOS DO CARRINHO

| ITEM | NOME DA PEÇA | COD. BERMAR |
|------|---|-------------|
| 87 | PARAF. INOX C/AB SEXT. INTERNO 1/4-20 X 1/2 | 5860 |
| 88 | MOLA CORT 250/300/330 FIO 2X25,4X100 | 285 |
| 89 | EIXO RETIFICADO (20 MM X 507) LAMINA 250MM | 282 |
| 90 | BARRA 1045 QUADRADA 5/8 TREF. CORTADORES | 585 |
| 91 | PARAF. SEXT. 1/4 X 1 ZINCADO | 510 |
| 92 | PORCA 1/4 ZINCADA | 43 |
| 93 | BUCHA DO ROLAMENTO CARRINHO CORT | 306 |
| 94 | ROLAMENTO 608 ZZ HCH | 288 |
| 95 | CALÇO DO ROLAMENTO DO CARRINHO | 1996 |
| 96 | BRAÇO DE ALUM. CARRINHO CORT. 250/300 | 11808 |
| 97 | ARRUELA DE PRESSAO 3/8 ZINC | 441 |
| 98 | PARAF. SEXT. 3/8 X 1 1/2 ZINCADO | 668 |
| 99 | PARAF. SEXT. 1/4 X 1 1/4 ZINCADO | 24 |
| 100 | MOLA CORT 250/260/300 FIO 2X25,4X70 | 286 |



1.3.13 Mantenha as mãos e/ou qualquer utensílio afastados das partes em movimento do aparelho enquanto o mesmo estiver funcionando para evitar lesões corporais ou danos no equipamento;

1.3.14 A nota fiscal e o termo de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia;

1.3.15 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante pode danificar o aparelho e colocar o usuário em risco;

1.3.16 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos não tente consertar o aparelho;

1.4 ETIQUETAS IMPORTANTES E SIGNIFICADOS

OBSERVE TODAS AS ETIQUETAS QUE POSSUEM INFORMAÇÕES IMPORTANTES NA MÁQUINA.

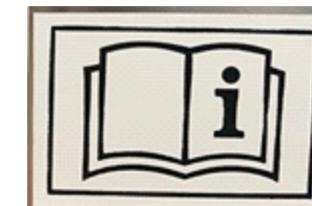
1.4.1 Terminal de ligação equipotencial:



Utilizado para garantir que não haja diferença de potencial entre os diferentes equipamentos ligados a rede elétrica, diminui significativamente os riscos de choques elétricos;

Cada equipamento elétrico deve ser ligado um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial;

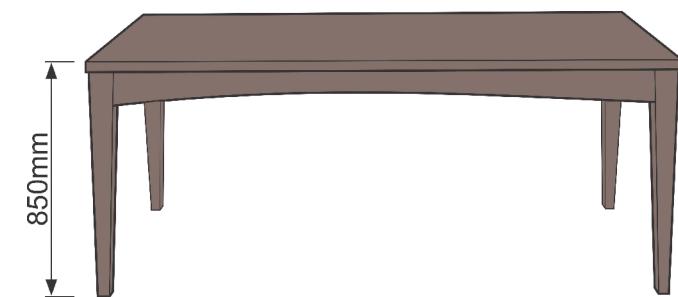
1.4.2 Manual de Instrução:



Etiiqueta que indica ao usuário a necessidade de leitura do manual de instrução da máquina;

2. INSTRUÇÕES DE USO

A máquina deve estar posicionada e nivelada em uma superfície com altura de mais ou menos 850mm;



2.1 PRÉ-OPERAÇÃO

- 2.1.1 Antes de utilizar o aparelho lave todas as partes que entram em contato com o produto/alimento com água e sabão neutro (**ver item3 - Instruções de Limpeza**);
2.1.2 Posicione a máquina em uma superfície plana, limpa e seca;

2.2 OPERAÇÃO

- 2.2.1 Verifique se a máquina está na mesma tensão da rede, se sim, conecte a máquina na tomada usando o cabo (71);
 - 2.2.2 Verifique se o botão de emergência (04) está acionado, caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para soltá-lo. A MÁQUINA NÃO FUNCIONARÁ CASO O BOTÃO DE EMERGÊNCIA ESTEJA ACIONADO;
 - 2.2.3 Pressione a Chave Geral (69) e coloque na posição LIGADA, conforme indicação da etiqueta, o Sinalizador (03) deverá ascender e isso indica que a máquina está energizada e pronta para o uso;
 - 2.2.4 Coloque o produto a ser fatiado no carrinho (25) e prenda-o com o prendedor ajustável (22) de forma que o produto não fique solto durante o processo de corte;
 - 2.2.5 Regule a espessura da fatia que deseja através do regulador de espessura (85);
 - 2.2.6 Ligue a máquina no botão verde (LIGAR) (02) ela estará pronta para ser fatiar o produto;
 - 2.2.7 Para fazer a substituição da peça de frios desligue a máquina no botão vermelho (Desliga) (02), nunca faça a substituição com os motor ligado, pode ocasionar dano ao equipamento e risco ao usuário;
 - 2.2.8 Caso seja necessário utilizar o botão de emergência (04), lembre-se que, para ligar a máquina novamente é necessário soltá-lo no sentido indicado no botão;
 - 2.2.9 Nunca utilize o botão de emergência para desligar a máquina rotineiramente;
 - 2.2.10 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto a máquina estiver ligada e/ou em uso;
 - 2.2.11 Desconecte o aparelho da tomada após o uso;
 - 2.2.12 O tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado;
 - 2.2.13 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, se necessário verifique assistência técnica mais próxima.

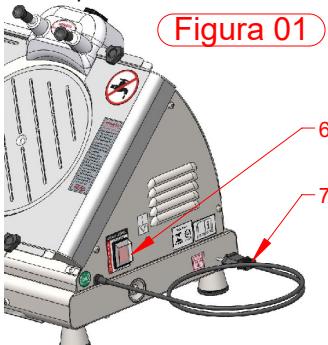


Figura 01

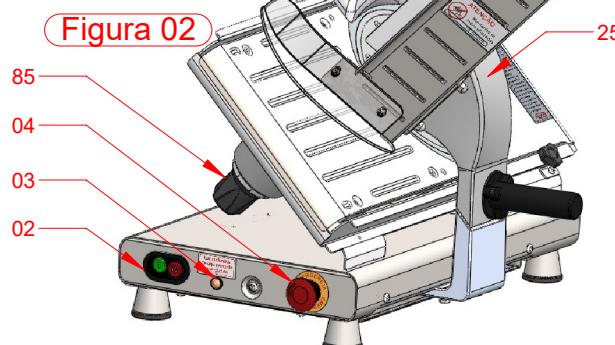


Figura 02

2.3 COMO MONTAR O PROTETOR DE ACRÍLICO

- 2.3.1 Nivele a mesa com a lâmina no ponto zero através do regulador (85);
2.3.2 Retire as porcas e arruelas (14 e 15), utilize uma chave sextavada 7mm;
2.3.3 Coloque o protetor de acrílico (16) e prenda com as porcas e arruelas;
2.3.4 O protetor deve ser colocado a uma altura de 4mm da mesa para que o carrinho corra livre e
nenhuma parte dele encoste na lâmina;

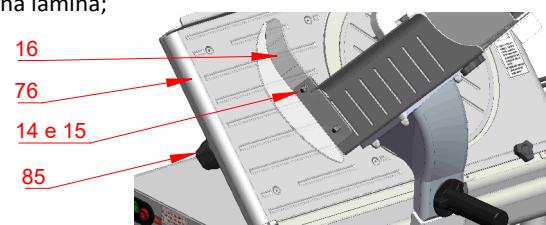
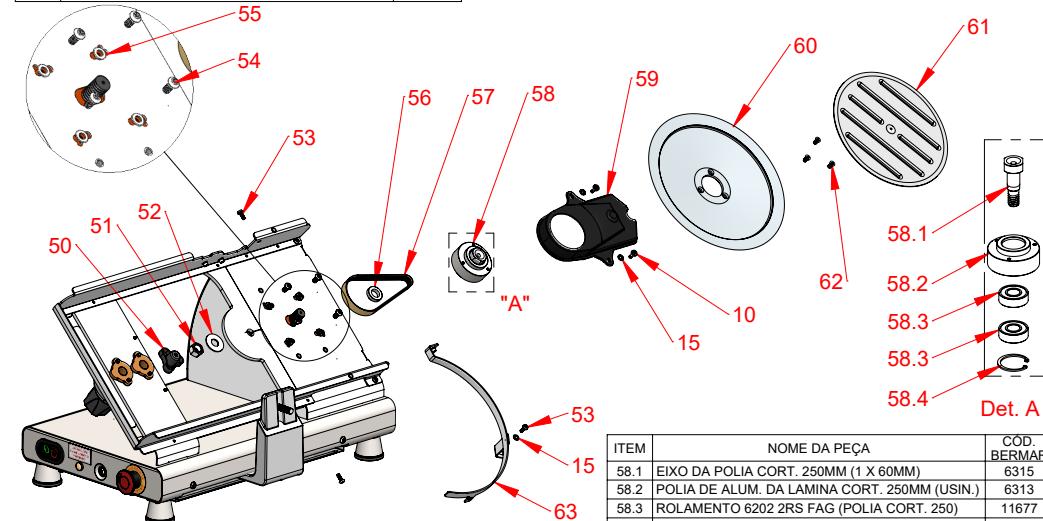


Figura 03

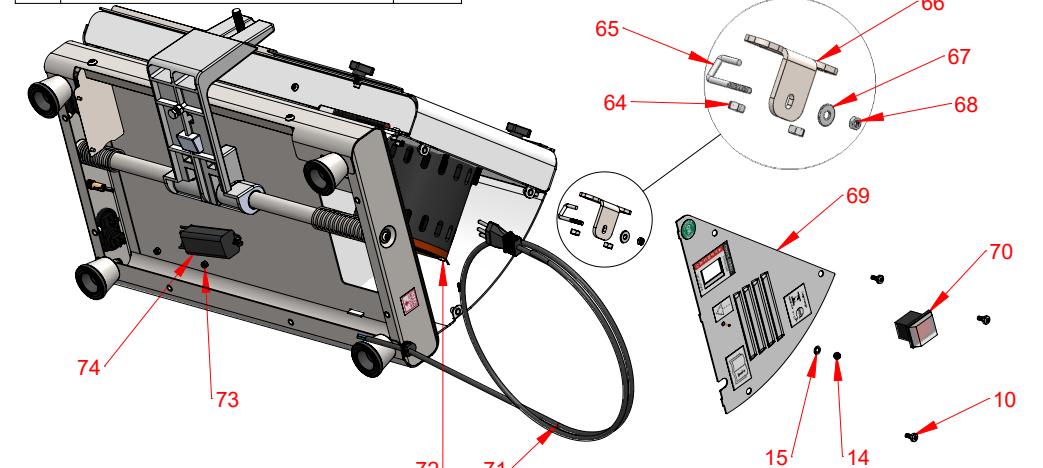
5.4 COMPONENTES DA LÂMINA

| ITEM | NOME DA PEÇA | COD. BERMAR |
|------|--|-------------|
| 10 | PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS | 6974 |
| 15 | ARRUELA INOX 5MM | 471 |
| 50 | MANIPULO 3 P KT-40 BUCHA 1/4 DISCO CENTRAL | 497 |
| 51 | PORCA 1/2 12 FIOS | 95 |
| 52 | ARRUELA ZINCADA DE 1/2 | 45 |
| 53 | PARAF. ABAUL. SEXT. INTER. 5 X 12MM INOX | 5967 |
| 54 | PARAF. ABAULADO SEXT. INTERNO 1/4 X 1/2 | 469 |
| 55 | ARRUELA ZINCADA 6MM | 1354 |



5.5 COMPONENTES DE SEGURANÇA

| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMAR |
|------|---|-------------|
| 10 | PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 | 6974 |
| 14 | PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX | 5865 |
| 15 | ARRUELA INOX 5MM | 471 |
| 64 | PORCA 6 MM ZINCADA | 1356 |
| 65 | HASTE 3/16 X 65 R- 20 (ESTICADOR CORREIA) | 229 |
| 66 | ESTICADOR DA CORREIA EM INOX 250/300/330 | 11081 |
| 67 | ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA | 96 |
| 68 | PORCA 3/16 ZIN.P/ CHAVE 5/16 | 172 |



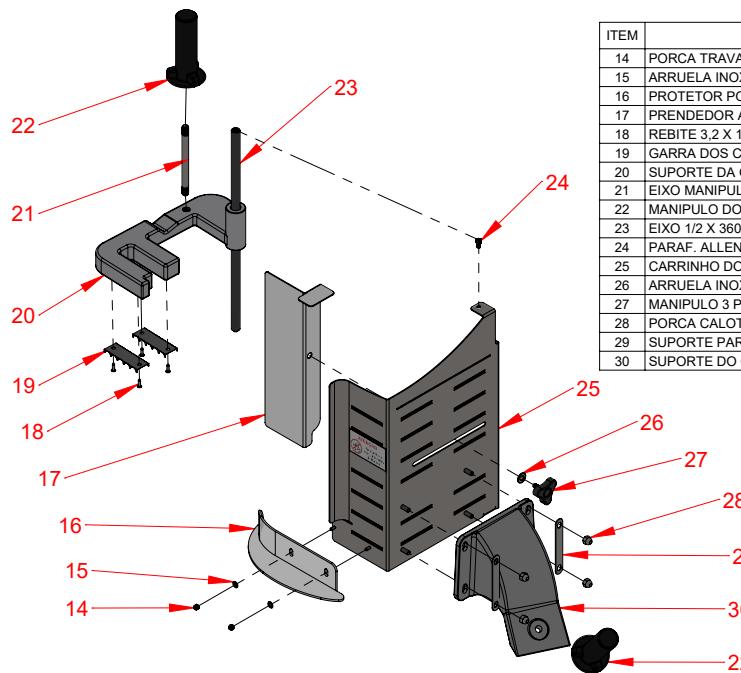
| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMA |
|------|--|------------|
| 56 | ARRUELA DE CALÇO DA POLIA CORT. 250MM | 6351 |
| 57 | CORREIA OPTIBELT TB 230 7 RIBBS CORT. SEMI | 9583 |
| 58 | POLIA COMPLETA DO CORTADOR 250 MM | 6314 |
| 59 | CAPA PLASTICA DA CORREIA CORT. | 6383 |
| 60 | LAMINA DO CORTADOR 250 MM IMPORTADA | 5895 |
| 61 | DISCO CENTRAL DA LAMINA 250 MM (ACABADA) | 5897 |
| 62 | PARAF. INOX PH 5 X 10 MM | 1008 |
| 63 | PROTEÇÃO FIXA DA LAMINA 250 MM | 6752 |

This diagram illustrates the exploded view of a bearing assembly. It includes a housing component labeled 10, a hub component labeled 15, a lock washer labeled 59, a lock nut labeled 60, a bearing labeled 61, and a retaining ring labeled 62. A detailed inset provides a magnified view of the lock nut 60 and its associated hardware, showing a lock washer 58.1, a lock nut 58.2, and two lock washers 58.3.

| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMAR |
|------|--|-------------|
| 58.1 | EIXO DA POLIA CORT. 250MM (1 X 60MM) | 6315 |
| 58.2 | POLIA DE ALUM. DA LAMINA CORT. 250MM (USIN.) | 6313 |
| 58.3 | ROLAMENTO 6202 2RS FAG (POLIA CORT. 250) | 11677 |
| 58.4 | ANEL ELASTICO (040) | 6316 |

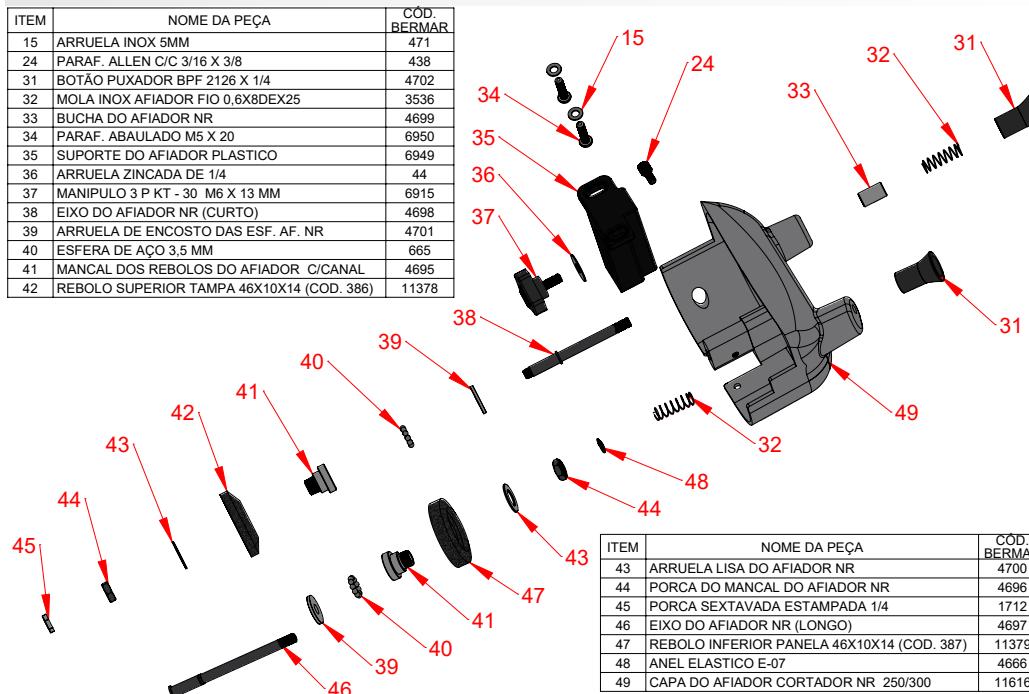
| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMAF |
|------|--|-------------|
| 69 | LATERAL CAIXA CORT 250 FURADA INOX | 12256 |
| 70 | CHAVE 30223 - 1CA CPD-15055 (VERMELHA) | 4481 |
| 71 | CABO HO5RN-F (3X1,0X1,60) C/ PR. CABO | 4524 |
| 72 | MOTOR 1/4 HP LAMINA 250 (BIVOLT) | 206 |
| 73 | PORCA 4 MM BAIXA COM TRAVA | 94 |
| 74 | INTERFACE DE SEGURANÇA C/FASTON | 10557 |

5.2 COMPONENTES DO CARRINHO (11927)



| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMAR |
|------|--|-------------|
| 14 | PORCA TRAVANTE M4-0.70 INOX | 5865 |
| 15 | ARRUELA INOX 5MM | 471 |
| 16 | PROTETOR POLICARBONATO CORT. 250 | 4704 |
| 17 | PRENDEDOR AJUSTAVEL CARRINHO CORT. 250 | 1111 |
| 18 | REBITE 3,2 X 10 MM N 310 | 46 |
| 19 | GARRA DOS CARRINHOS E EMPURRADORES | 221 |
| 20 | SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO) | 7621 |
| 21 | EIXO MANIPULO SUP. GARRA CORT. | 7198 |
| 22 | MANIPULO DO CARRINHO/SUP. GARRA | 7991 |
| 23 | EIXO 1/2 X 360 INOX GARRA CORT. 250MM | 848 |
| 24 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 1/2 INOX | 10668 |
| 25 | CARRINHO DO CORTADOR 250 (S/ FURO) | 11919 |
| 26 | ARRUELA INOX 1/4 | 1252 |
| 27 | MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM | 8245 |
| 28 | PORCA CALOTA M6X3/8X12MM LATÃO | 6887 |
| 29 | SUPORTE PARAFUSOS DO CARRINHO CORT. | 6917 |
| 30 | SUPORTE DO CARRINHO CORT. 250/300 | 11810 |

5.3 COMPONENTES DO AFIADOR (11823)



| ITEM | NOME DA PEÇA | CÓD. BERMAR |
|------|--|-------------|
| 15 | ARRUELA INOX 5MM | 471 |
| 24 | PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8 | 438 |
| 31 | BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4 | 4702 |
| 32 | MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25 | 3536 |
| 33 | BUCHA DO AFIADOR NR | 4699 |
| 34 | PARAF. ABALAUADO M5 X 20 | 6950 |
| 35 | SUPORTE DO AFIADOR PLASTICO | 6949 |
| 36 | ARRUELA ZINCADA DE 1/4 | 44 |
| 37 | MANIPULO 3 P KT - 30 M6 X 13 MM | 6915 |
| 38 | EIXO DO AFIADOR NR (CURTO) | 4698 |
| 39 | ARRUELA DE ENCOSTO DAS ESF. AF. NR | 4701 |
| 40 | ESFERA DE AÇO 3,5 MM | 665 |
| 41 | MANCAL DOS REBOLOS DO AFIADOR. C/CANAL | 4695 |
| 42 | REBOLO SUPERIOR TAMPA 46X10X14 (COD. 386) | 11378 |
| 43 | ARRUELA LISA DO AFIADOR NR | 4700 |
| 44 | PORCA DO MANCAL DO AFIADOR NR | 4696 |
| 45 | PORCA SEXTAVADA ESTAMPADA 1/4 | 1712 |
| 46 | EIXO DO AFIADOR NR (LONGO) | 4697 |
| 47 | REBOLO INFERIOR PANELA 46X10X14 (COD. 387) | 11379 |
| 48 | ANEL ELASTICO E-07 | 4666 |
| 49 | CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 250/300 | 11616 |

2.4 COMO AFIAR A LÂMINA

ATENÇÃO: LIMPE BEM A LÂMINA ANTES DE FAZER A AFIACÃO, SE A MESMA ESTIVER SUJA ELA DANIFICARÁ O REBOLO E O FIO DE CORTE PERDERÁ A QUALIDADE.

- 2.4.1 Posicione o carrinho (25) sobre a tampa da mesa do cortador (76), se preferir, retire o carrinho soltando o manipulo (21) que o fixa a máquina;
- 2.4.2 Afrouxe o manipulo (37) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo, sentido da lâmina, feito isso, aperte o manipulo para fixar o afiador;

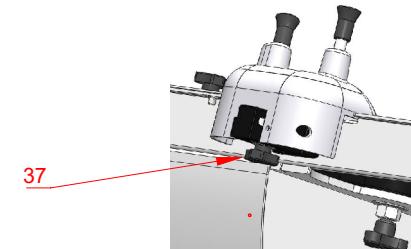


Figura 04

- 2.4.3 Ligue a máquina pressionando o botão verde (LIGAR) (02), quando a lâmina estiver girando, puxe o pino do rebolo (02, figura 05) para cima, a lâmina deve ser afiada por baixo por aproximadamente 5 segundos. Após a afiação, aperte o pino superior do rebolo (01, figura 05) para que ele retire a rebarba de cima da lâmina;

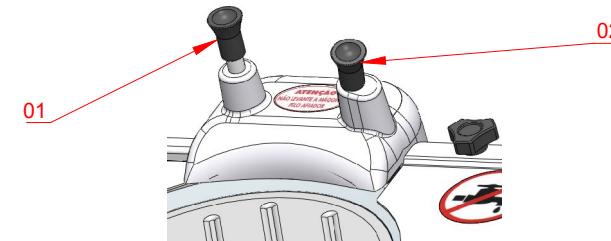


Figura 05

- 2.4.4 Repita o processo até que a lâmina esteja afiada;
- 2.4.5 Ao final da afiação retorno o afiador para a posição inicial soltando o manipulo (37) e empurrando o afiador para cima, prenda ele apertando o manipulo (37);
- 2.4.6 A frequência de afiação depende da quantidade e do produto cortado, faça afiação sempre que achar necessário;

NOTA 1: Caso a afiação da lâmina seja feita com a mesma suja o rebolo irá engordurar (material poroso) e não fará a afiação corretamente, será necessário trocar o rebolo neste caso.

NOTA 2: É proibido afiar a lâmina com qualquer outro tipo de afiador senão o que acompanha o produto.

NOTA 3: A afiação é feita por baixo da lâmina portanto posicione o afiador corretamente conforme instruções.

3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

ATENÇÃO: O EQUIPAMENTO DEVE SER TOTALMENTE LIMPO E HIGIENIZADO QUANDO FOR UTILIZADO PELA PRIMEIRA VEZ OU QUANDO FICAR UM TEMPO SEM SER UTILIZADO E/OU AINDA APÓS O USO DIÁRIO.

- 3.1 Desligue a máquina pressionando o botão vermelho (02), em seguida aperte a chave geral (69), coloque na posição DESLIGAR e desconecte o cabo de ligação (71) da tomada;
- 3.2 Posicione a mesa no ponto "ZERO" indicado no manipulo regulador (85), a lâmina deverá estar alinhada com a mesa e, portanto, protegendo contra qualquer contato do operador;
- 3.3 Solte os manipulos (13) e retire a tampa traseira da lâmina (12);
- 3.4 Solte o manipulo (50) e gire o disco central (ver nota 2) (61) no sentido anti-horário para retirá-lo

- 3.5 Com o afiador para cima, faça a limpeza dos rebolos com um pincel;
 3.6 Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido em água e sabão neutro;
 3.7 A limpeza da lâmina deverá ser feita imediatamente após o uso utilizando uma espátula plástica e pano umedecido em álcool;
 3.8 A máquina não deve ser limpa por jato d'água, passe somente pano umedecido em água e sabão neutro na base da máquina. Nunca coloque a base do motor embaixo da torneira isso pode danificar o motor;
 3.9 Peças que podem ser removidas para limpeza:
 - Tampa traseira da lâmina (12);
 - Disco central (61);
 - Carrinho (25);

NOTA 1: Nunca retire a lâmina da máquina para limpeza, ela é regulada durante a montagem na fábrica;

NOTA 2: DISCO CENTRAL (61) encaixe o mesmo e coloque o manipulo (50) no eixo , o aperto deve ser feito pelo disco (61) e NUNCA pelo manipulo, é necessário girar no sentido horário e segurar o manipulo (50).

As ranhuras do disco central (61) devem ficar na mesma posição das ranhuras da mesa (76) para a peça de frios correr livremente na mesa.

Nunca aperte o disco central pelo manípulo porque o mesmo perderá a rosca e não segurará mais o disco na hora do corte na posição correta.

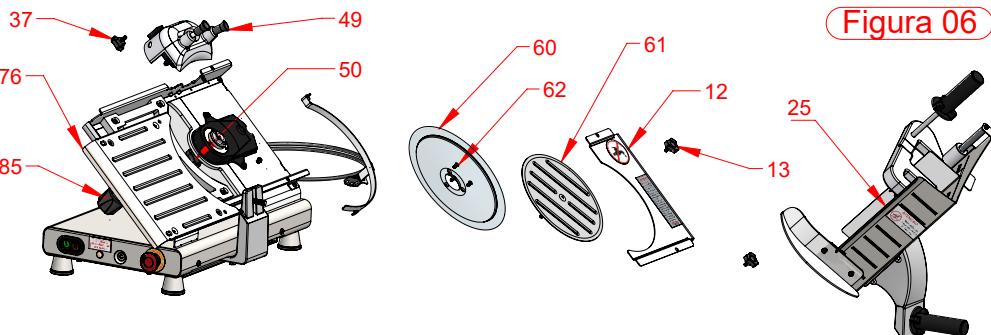


Figura 06

4. MANUTENÇÃO

A durabilidade do equipamento depende de alguns cuidados e procedimentos que devem ser realizados no dia a dia do equipamento em uso e que podem aumentar a vida útil do mesmo.

- 4.1 Limpeza: verificar item 3 deste manual de instruções;
 4.2 Fiação elétrica: verificar a integridade do cabo de energia sempre que o aparelho ficar algum tempo sem ser utilizado, ele não deve estar desgastado e/ou partido;
 4.3 Chaves de ligação e componentes de segurança: verificar e conferir o funcionamento adequado desses componentes;
 4.4 Tensão da tomada: verificar a tensão da tomada para garantir que a energia que está chegando da rede é a mesma do equipamento;
 4.5 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesma e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
 4.6 Cuidados com o inox: o inox 430 é resistente a corrosão devido a camada de cromo existente em sua superfície, quando esta camada é contaminada ou "agredida" inicia-se um processo de corrosão, quase sempre motivados por agentes externos ou quando o equipamento não é limpo e higienizado de forma correta.

ATENÇÃO: Para evitar corrosão, contaminação e danos à superfície de inox siga as orientações abaixo:

- Lave com detergentes biodegradáveis e segue em seguida;
- Não use soluções acidas e salinas contidas em desinfetantes, esterilizantes e outros;
- Não use abrasivos como esponjas de aço e itens pontiagudos.

5. COMPONENTES

5.1 COMPONENTES PRINCIPAIS

