

TERMO DE GARANTIA

Os produtos Bermar possuem 90 dias (3 meses) de garantia contra eventuais defeitos de fabricação ou material conforme código de defesa do consumidor e mais 90 dias (3 meses) cedidos pela fábrica, 6 meses de garantia total.

O que não se enquadra em defeito de fabricação e portanto não será coberto em garantia:

- reposição/manutenção de materiais com desgaste natural de uso (lâmina, pedras de afiar, rolamentos, etc.);
- serviço de manutenção quando for constatado o uso indevido ou má utilização do equipamento;
- efeitos de corrosão decorrentes de produtos químicos abrasivos ou por falta de limpeza adequada;
- avarias causadas por insetos, roedores e de qualquer outra natureza que seja causada pela falta de higienização adequada;
- avarias de transporte, armazenamento ou manuseio indevido;
- queima ou avaria do equipamento se ocorrer a ligação elétrica em tensão contrária da indicada no produto ou por deficiência nas instalações elétricas internas e/ou externas ou pela companhia de abastecimento de energia elétrica local ou ainda, se a máquina estiver conectada a extensões ou adaptadores;
- se a etiqueta que identifica o produto estiver adulterada ou rasurada;

Tenha sempre a nota fiscal de compra do equipamento em mãos quando acionar a garantia do produto.

OS APARELHOS PERDEM A GARANTIA SE CONSTATADO O USO INDEVIDO.

DATA DA VENDA ____/____/____

NOTA FISCAL Nº _____

APARELHO Nº _____



BERMAR INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
CNPJ: 55.390.470/0001-09

Rua Francisco Curti, 245 - Dist. Industrial - CEP: 15035-620
São José do Rio Preto - São Paulo - Brasil
Fone/Fax: +55 (17) 3214 - 9600
www.bermar.ind.br - bemark@bermar.ind.br

Serviço de
Atendimento
a Cliente

SAC

e-mail: garantia@bermar.ind.br

DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SOFRER ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO

Manual de Instruções

IMPORTANTE

Sempre verifique se a tensão (voltagem) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada.



**Cortador de Frios Automático
com Programação de Corte
Lâmina 300mm e 330mm**

Modelos

**BM 119NR PF
(330mm)**

**BM 120NR PF
(300mm)**



PRODUZINDO QUALIDADE E ASSOCIANDO BELEZA!

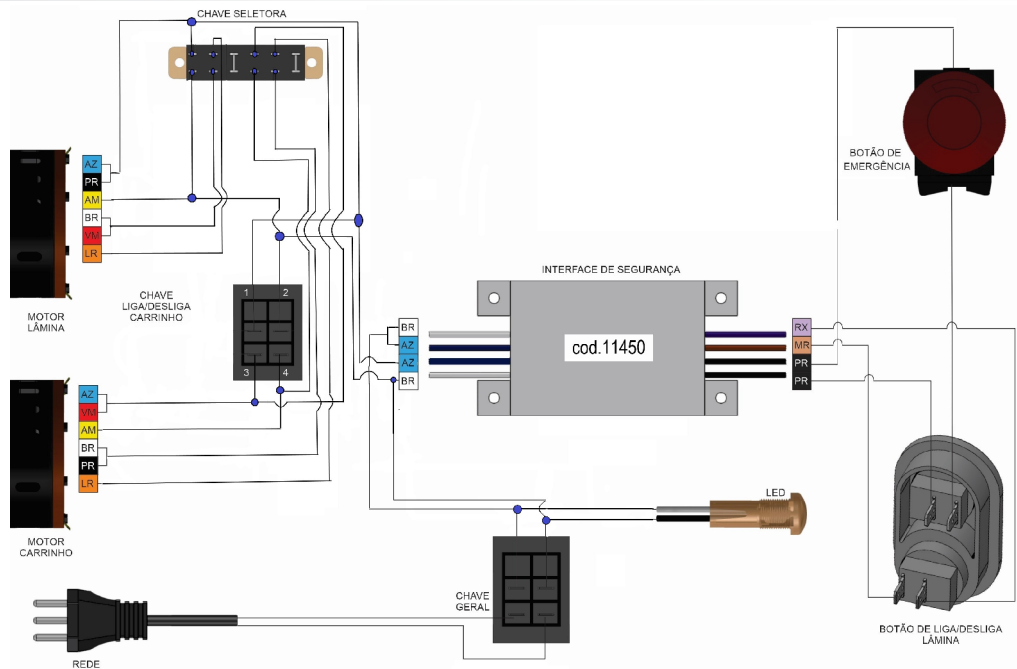
**Parabéns você acaba de adquirir um
produto de excelente qualidade.**

SUMÁRIO

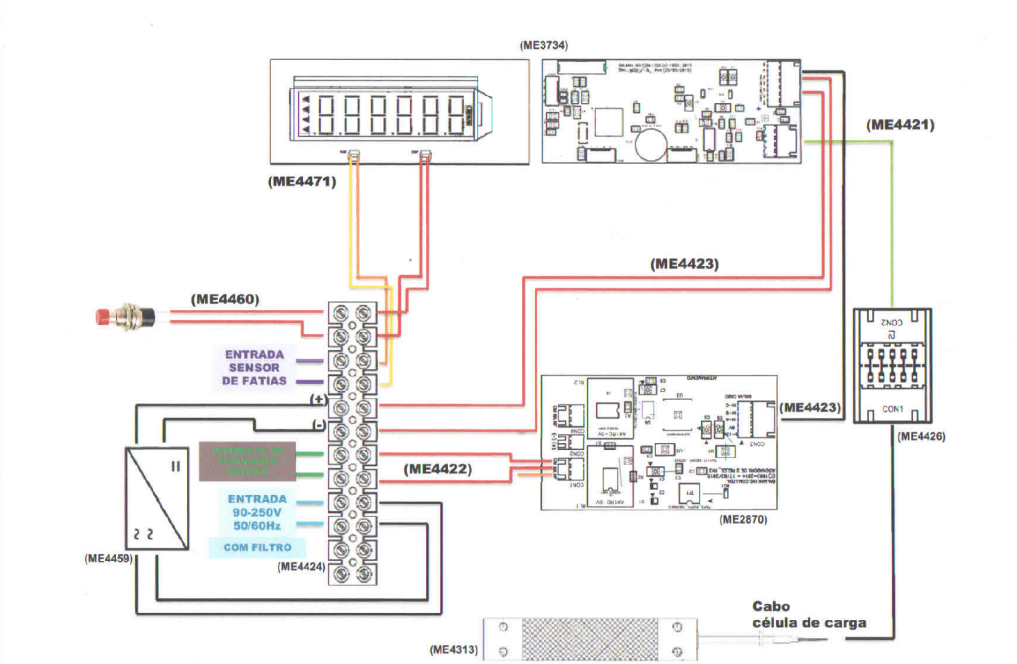
1. INTRODUÇÃO	1
1.1 Informações básicas	1
1.2 Características técnicas	1
1.3 Cuidados necessários	1
1.4 Etiquetas importantes e significados	2
2. INSTRUÇÕES DE USO	3
2.1 Pré-operação	3
2.2 Operação	3
2.3 Operação de corte	4
2.4 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias.....	4
2.5 Como montar o protetor de acrílico.....	5
2.6 Como afiar a lâmina	5
3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA	6
4. MANUTENÇÃO	6
5. COMPONENTES	7
5.1 Componentes principais	7
5.2 Componentes do carrinho	8
5.3 Componentes do afiador	8
5.4 Componentes da lâmina	9
5.5 Componentes de segurança	9
5.6 Componentes da mesa	10
5.7 Componentes mecânicos do carrinho	10
5.8 Componentes do redutor	11
5.9 Componentes e peças do kit automação.....	11
6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS	12
7. NORMAS DE REFERÊNCIA	12
8. ESQUEMA ELÉTRICO	13
8.1 Esquema do motor	13
8.2 Esquema kit do kit de automação.....	13

8. ESQUEMA ELÉTRICO

8.1 ESQUEMA DO MOTOR



8.2 ESQUEMA DO KIT DE AUTOMAÇÃO



6. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina não liga.	- Falta de energia elétrica na rede ou plugue desconectado da rede de alimentação;	- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está sendo ligado;
	- Chave Geral desligada;	- Colocar a chave geral na posição LIGAR;
	- Cabo de energia danificado;	- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;
	- Protetor térmico acionado;	- Aguarde a máquina resfriar e ligue novamente;
Máquina, quando em uso, cheirando queimado.	- Problemas na rede;	- Verificar a rede elétrica e a tomada aonde o produto está ligado; - Verificar se a máquina está na tomada correta, ou 127V OU 220V;
	- Problemas com o Motor;	- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;
A máquina liga mas quando vai cortar, gira em baixa rotação ou a lâmina para.	- Aparelho com chave seletora em 220V e funcionando em rede elétrica 127V;	- Verificar a chave seletora e a rede elétrica;
	- Lâmina sem corte;	- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;
	- Problemas com o motor;	- Entre em contato com a assistência técnica autorizada;
A máquina não está cortando corretamente.	- Lâmina sem corte;	- Proceder com a afiação da lâmina conforme item 2.4;
Ruídos na máquina*.	- Rolamento danificado por ter entrado em contato com água;	- Fazer a troca dos rolamentos; * Rolamentos se danificam por humidade e por isso não são cobertos em garantia.

7. NORMAS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 60335-1;
IEC 60335-2-64;
Portaria 148/2022 INMETRO.

1. INTRODUÇÃO

1.1 INFORMAÇÕES BÁSICAS

- 1.1.1 Os cortadores de frios automático BM 119 NR PF - lâmina 330mm e BM 120 NR PF - lâmina 300mm é confeccionado em aço inoxidável 430;
- 1.1.2 A tampa da mesa, o carrinho, tampa da lâmina e o disco central são confeccionados em aço inoxidável escovado;
- 1.1.3 A lâmina é confeccionada em aço 1045 temperado, retificado e com banho de cromo duro;
- 1.1.4 O cortador de frios automático trabalha com dois motores, um para a lâmina e um motor para o movimento do carrinho;
- 1.1.5 O cortador de frios automático foi projetado, desenvolvido e testado para uso comercial, podendo ser utilizado em padarias, supermercados, mercearias, hospitais, hotéis e similares;
- 1.1.6 O uso do cortador de frios automático não é recomendado quando o processo de produção for contínuo ou de escala industrial pois ele não atenderá a demanda necessária.

1.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	BM 119NR PF	BM 120NR PF
TENSÃO	V	127 / 220	127 / 220
FREQUÊNCIA	Hz	60	60
POTÊNCIA MOTOR CARRINHO	W	650	650
CONSUMO MOTOR CARRINHO	kWh	0,650	0,650
POTÊNCIA MOTOR DA LÂMINA	W	650	650
POTÊNCIA MOTOR DA LÂMINA	kWh	0,650	0,650
ALTURA	mm	720	690
LARGURA	mm	640	630
COMPRIMENTO	mm	695	665
PESO LÍQUIDO	kg	55	51
CAPACIDADE DE CORTE	mm	200x195 ou Ø225	170x180 ou Ø205
ESPESSURA DE CORTE	mm	7	7
FATIAS POR MINUTO (média)	Um	46	46

1.3 CUIDADOS NECESSÁRIOS

- 1.3.1 Leia atentamente todas as instruções antes do uso do aparelho;
- 1.3.2 Verifique se a tensão (VOLTAGEM) indicada no aparelho é a mesma da tomada a ser utilizada;
- 1.3.3 Os equipamentos BERMAR saem com chave seletora de tensão na posição 220V, caso necessário, utilize a chave seletora para inverter a tensão para 127V. Nunca faça a inversão da tensão com o cabo plugado na tomada;
- 1.3.4 Não utilize o aparelho caso o cabo, o plugue ou outra parte do esteja danificada. (Se o cabo estiver danificado ele deve ser substituído pelo fabricante ou agente autorizado a fim de evitar riscos);
- 1.3.5 O cabo de alimentação dos produtos BERMAR possuem 3 pinos redondos, o terceiro pino é conhecido como "terra" que é o responsável por levar a energia excedente ao solo, desmagnetizando o aparelho e assim evitando acidentes com a máquina. É obrigatório que os 3 pinos estejam devidamente ligados e que a tomada seja aterrada, ela possuir 3 furos não significa que a tomada é aterrada, confira a rede elétrica antes de ligar o equipamento;
- 1.3.6 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesa e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 1.3.7 A manutenção e limpeza da máquina deve ser feita por pessoa treinada e com a máquina desconectada da tomada;
- 1.3.8 Nunca utilize o aparelho se: estiver com sapatos, roupas e/ou pés molhados ou ainda, se a máquina estiver em uma superfície húmida a fim de evitar danos ao equipamento e choque elétrico;

- 1.3.9 Desconecte o equipamento da rede elétrica quando o mesmo não estiver em uso, antes de limpá-lo, antes da manutenção do mesmo ou de qualquer outro tipo de serviço;
- 1.3.10 Para proteção contra choques elétricos não coloque o cabo de ligação e/ou o plugue dentro de água ou de quaisquer outros líquidos;
- 1.3.11 Nunca deixe o aparelho elétrico ao alcance de crianças, elas devem ser supervisionadas para que não brinquem com o aparelho (especialmente quando estiver em uso);
- 1.3.12 Este aparelho não deve ser utilizado por crianças, nem por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou ainda sem experiência e conhecimento, a menos que sejam supervisionadas ou instruídas em relação ao uso do aparelho por alguém que seja responsável por sua segurança;
- 1.3.13 Mantenha as mãos e/ou qualquer utensílio afastados das partes em movimento do aparelho enquanto o mesmo estiver funcionando para evitar lesões corporais ou danos no equipamento;
- 1.3.14 A nota fiscal e o termo de garantia são documentos importantes e devem ser guardados para efeito de garantia;
- 1.3.15 A utilização de acessórios não recomendados pelo fabricante pode danificar o aparelho e colocar o usuário em risco;
- 1.3.16 Para não perder a garantia e evitar problemas técnicos não tente consertar o aparelho;

1.4 ETIQUETAS IMPORTANTES E SIGNIFICADOS

OBSERVE TODAS AS ETIQUETAS QUE POSSUEM INFORMAÇÕES IMPORTANTES NA MÁQUINA.

- 1.4.1 Terminal de ligação equipotencial:



Utilizado para garantir que não haja diferença de potencial entre os diferentes equipamentos ligados a rede elétrica, diminui significativamente os riscos de choques elétricos;
Cada equipamento elétrico deve ser ligado um ao outro pelos seus respectivos terminais de ligação equipotencial;

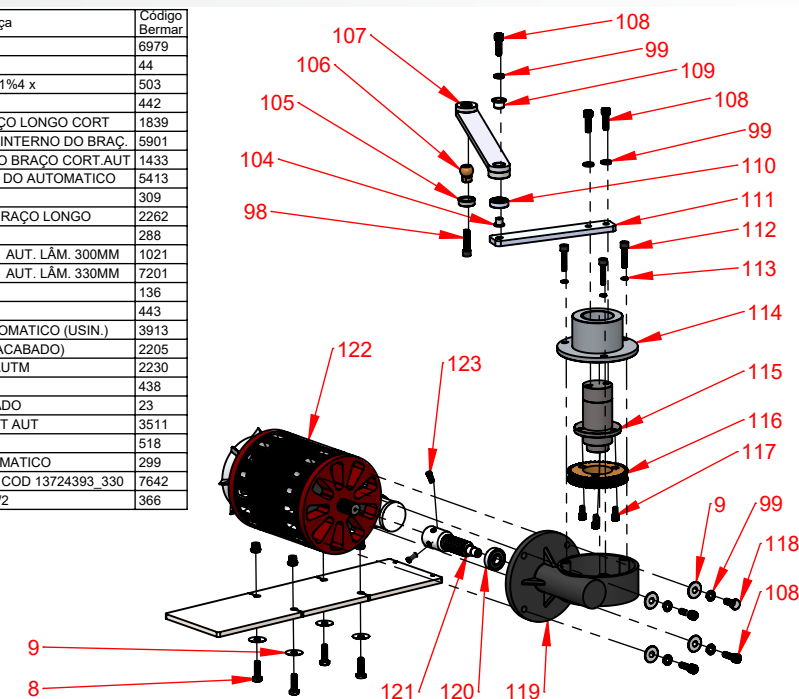
- 1.4.2 Manual de Instrução:



Etiqueta que indica ao usuário a necessidade de leitura do manual de instrução da máquina;

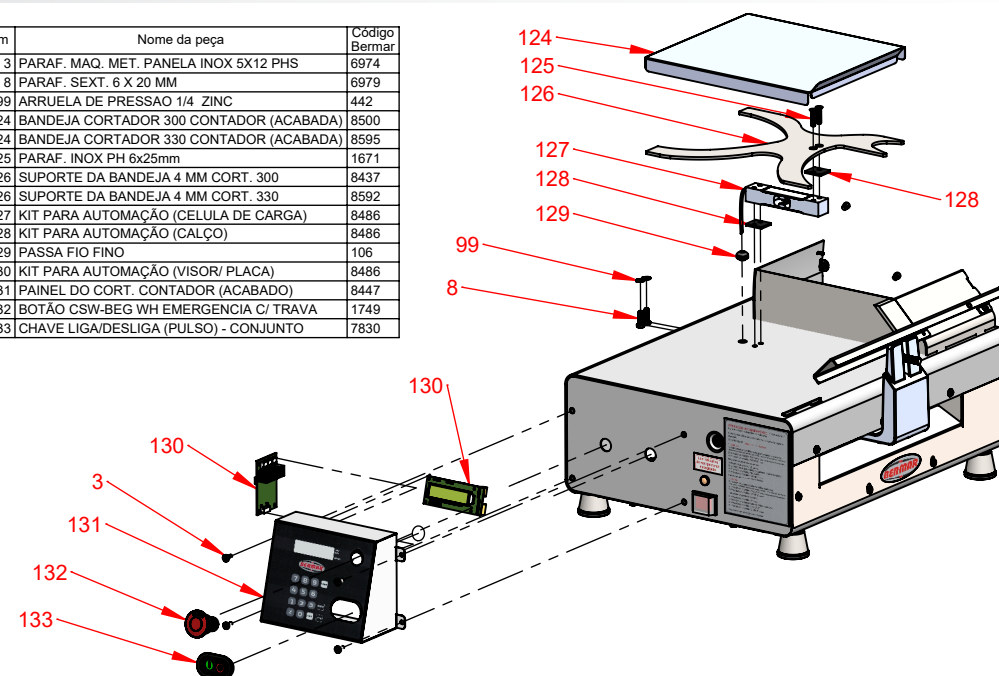
5.8 COMPONENTES DO REDUTOR

Item	Nome da peça	Código Bernmar
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
98	PARAF.ALLEN PARAF. ALLEN 1%4 x	503
99	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4"	442
104	BUCHA DO ROLAMENTO BRAÇO LONGO CORT	1839
105	ALOJAMENTO ARTICULADOR INTERNO DO BRAÇ	5901
106	ARTICULADOR DE BRONZE DO BRAÇO CORT.AUT	1433
107	BRAÇO LONGO DO REDUTOR DO AUTOMATICO	5413
108	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 3/4	309
109	CALÇO DO ROLAMENTO DO BRAÇO LONGO	2262
110	ROLAMENTO 608 ZZ HCH	288
111	BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 300MM	1021
111	BRAÇO CURTO DO REDUTOR AUT. LÂM. 330MM	7201
112	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/4	136
113	ARRUELA DE PRESSÃO 3/16"	443
114	TAMPA REDUTOR CORT. AUTOMATICO (USIN.)	3913
115	SUORTE ENG. CORT. AUT. (ACABADO)	2205
116	ENGRENAGEM BRONZE 620 AUTM	2230
117	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X 5/8	438
118	PARAF. SEXT. 1/4 X 5/8 ZINCADO	23
119	REDUTOR PLASTICO B-8/CORT AUT	3511
120	ROLAMENTO 6000 DDU HCH	518
121	ROSCA SEM FIM CORT. AUTOMATICO	299
122	MOTOR 1/2 HP CARRIN. C/ PÉ COD 13724393_330	7642
123	PARAFUSO ALLEN S/C 1/4 X 1/2	366



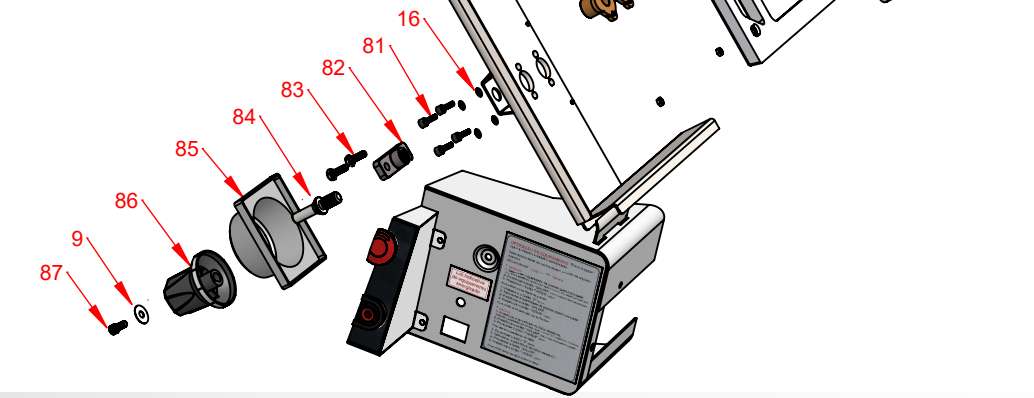
5.9 COMPONENTES E PEÇAS DO KIT AUTOMAÇÃO

Item	Nome da peça	Código Bernmar
3	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
99	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4 ZINC	442
124	BANDEJA CORTADOR 300 CONTADOR (ACABADA)	8500
124	BANDEJA CORTADOR 330 CONTADOR (ACABADA)	8595
125	PARAF. INOX PH 6x25mm	1671
126	SUORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 300	8437
126	SUORTE DA BANDEJA 4 MM CORT. 330	8592
127	KIT PARA AUTOMAÇÃO (CELULA DE CARGA)	8486
128	KIT PARA AUTOMAÇÃO (CALÇO)	8486
129	PASSA FIO FINO	106
130	KIT PARA AUTOMAÇÃO (VISOR/ PLACA)	8486
131	PAINEL DO CORT. CONTADOR (ACABADO)	8447
132	BOTÃO CSW-BEG WH EMERGENCIA C/ TRAVA	1749
133	CHAVE LIGA/DESLIGA (PULSO) - CONJUNTO	7830

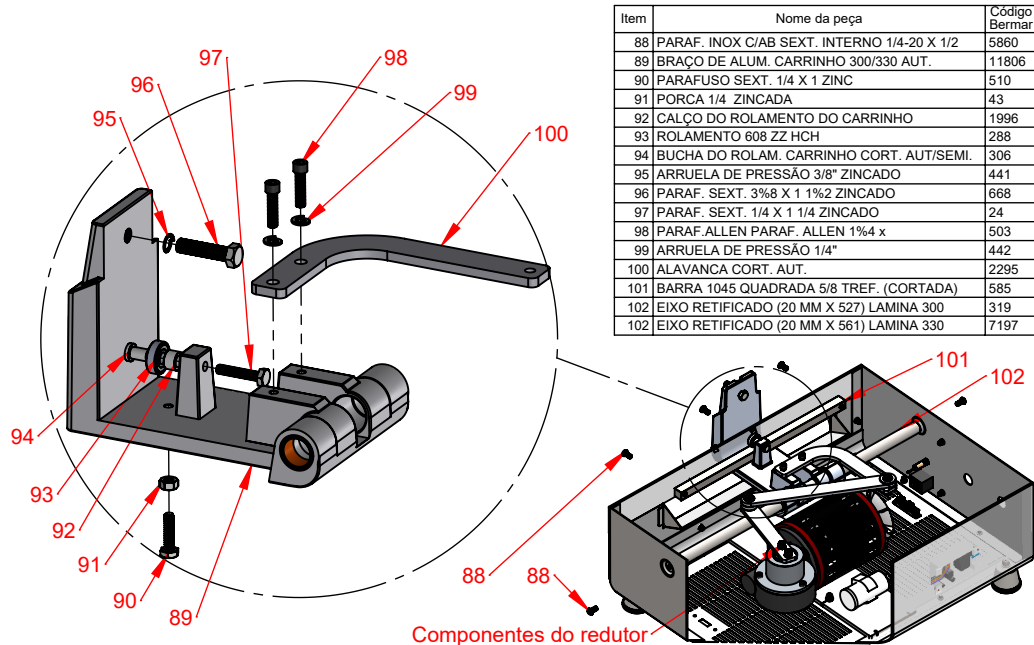


5.6 COMPONENTES DA MESA

Item	Nome da peça	Código Bernar
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
16	ARRUELA INOX 5MM	471
76	PARAF. INOX CHATA PH 5 X 12 MM	1305
77	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 300	323
77	TAMPA DA MESA DO CORTADOR LAMINA 330	7180
78	MESA DO CORTE 300/330 (ACABADO)	2201
79	PORCA 5 MM ZINC	427
80	BUCHA REGULAGEM LATÃO SAE43 CORT. FRIOS	2220
81	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 5/8 (BUCHA LAMINA)	652
82	MANCAL REGULAD. DA MESA CORT.250/300/330	2199
83	PARAF. SEXT. 1/4 X 3/4 ZINCADO	264
84	EIXO REG. DA MESA CORT. 250/300/330MM	8479
85	PROTETOR PLASTICO REGULADOR 250/300/330	2040
86	REGULADOR NUMERADO BERMAR CORTADOR	8489
87	PARAF. ALLEN C/C 1/4 X1/2	465



5.7 COMPONENTES MECÂNICOS DO CARRINHO



Item	Nome da peça	Código Bernar
88	PARAF. INOX C/AB SEXT. INTERNO 1/4-20 X 1/2	5860
89	BRACO DE ALUM. CARRINHO 300/330 AUT.	11806
90	PARAFUSO SEXT. 1/4 X 1 ZINC	510
91	PORCA 1/4 ZINCADA	43
92	CALÇO DO ROLAMENTO DO CARRINHO	1996
93	ROLAMENTO 608 ZZ HCH	288
94	BUCHA DO ROLAM. CARRINHO CORT. AUT/SEMI.	306
95	ARRUELA DE PRESSÃO 3/8" ZINCADO	441
96	PARAF. SEXT. 3/8 X 1 1/2 ZINCADO	668
97	PARAF. SEXT. 1/4 X 1 1/4 ZINCADO	24
98	PARAF.ALLEN PARAF. ALLEN 1/4 x	503
99	ARRUELA DE PRESSÃO 1/4"	442
100	ALAVANCA CORT. AUT.	2295
101	BARRA 1045 QUADRADA 5/8 TREF. (CORTADA)	585
102	EIXO RETIFICADO (20 MM X 527) LAMINA 300	319
102	EIXO RETIFICADO (20 MM X 561) LAMINA 330	7197

Componentes do redutor

2. INSTRUÇÕES DE USO

A máquina deve estar posicionada e nivelada em uma superfície com altura de mais ou menos 850mm;



2.1 PRÉ-OPERAÇÃO

- 2.1.1 Antes de utilizar o aparelho lave todas as partes que entram em contato com o produto/ alimento com água e sabão neutro (ver item3 - Instruções de Limpeza);
- 2.1.2 Posicione a máquina em uma superfície plana, limpa e seca;

2.2 OPERAÇÃO

- 2.2.1 Verifique se a máquina está na mesma tensão da rede, se sim, conecte a máquina na tomada usando o cabo (74);
- 2.2.2 Verifique se o botão de emergência (132) está acionado, caso esteja, gire-o no sentido indicado no mesmo para soltá-lo. A MÁQUINA NÃO FUNCIONARÁ CASO O BOTÃO DE EMERGÊNCIA ESTEJA ACIONADO;
- 2.2.3 Pressione a Chave Geral (13) e coloque na posição LIGADA, conforme indicação da etiqueta, o Sinalizador (14) deverá ascender e isso indica que a máquina está energizada e pronta para o uso;
- 2.2.4 Coloque o produto a ser fatiado no carrinho (26) e prenda-o com o prendedor ajustável (23) de forma que o produto não fique solto durante o processo de corte;
- 2.2.5 Regule a espessura da fatia que deseja através do regulador de espessura (85);
- 2.2.6 Ligue o motor da lâmina pressionando o botão verde (LIGAR) (133) e ligue o motor do carrinho, (13) pressionando o botão identificado com etiqueta “ACIONAMENTO DO CARRINHO”;
- 2.2.7 Para fazer a substituição da peça de frios desligue o motor do carrinho pressionando a chave “ACIONAMENTO DO CARRINHO”(13) e o motor da lâmina pressionando a chave liga/desliga (133) no botão vermelho, nunca faça a substituição com os motores ligados, pode ocasionar dano ao equipamento e risco ao usuário;
- 2.2.8 Caso seja necessário utilizar o botão de emergência (132), lembre-se que, para ligar a máquina novamente é necessário soltá-lo no sentido indicado no botão;
- 2.2.9 Nunca utilize o botão de emergência para desligar a máquina rotineiramente;
- 2.2.10 Nunca coloque a mão na lâmina enquanto a máquina estiver ligada e/ou em uso;
- 2.2.11 Desconecte o aparelho da tomada após o uso;
- 2.2.12 O tempo aconselhável de uso é de 1 minuto ligado para 3 minutos desligado;
- 2.2.13 O usuário não deve fazer a troca da lâmina, se necessário verifique assistência técnica mais próxima.

Figura 01

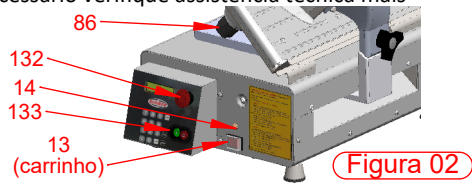
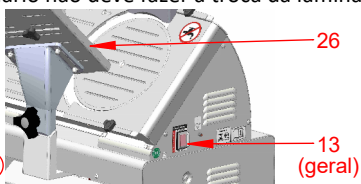


Figura 02

2.3 Operação de corte

- 2.3.1** O Cortador de Frios Automático trabalha com duas chaves "liga/desliga", sendo uma para a lâmina, e o carrinho e a outra somente para o carrinho.
- 2.3.2** Coloque o produto a ser fatiado no Carrinho (26).
- 2.3.3** Regule a espessura da fatia através do Regulador de espessura (86) "lembrando que a espessura máxima é de 2mm", deixe o Botão Liga/Desliga do carrinho (13) na posição ligado, depois acione o Botão Liga/Desliga da lâmina (133).
- 2.3.4** Caso seja necessário utilizar o Botão de Emergência (132), para retomar o uso da máquina é necessário soltar o Botão de Emergência (132) girando-o no sentido indicado no botão. Após esse procedimento, acione o Botão Liga/Desliga da Lâmina (133).

2.4 Programação de corte por peso ou quantidade de fatias

- 2.4.1** Leia todas as instruções de programação antes de usar o aparelho, elas estão fixada na lateral da máquina (figura 03) e também no manual (Item 2.4.2 e 2.4.3).

Selecionar a opção "VAREJO" ou "FATIAS"

2.4.2 VAREJO:

- 1- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado , caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SALVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para alterar a quantidade de gramas:

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de gramas (peso) desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

Para iniciar outra operação aperte finalizar.

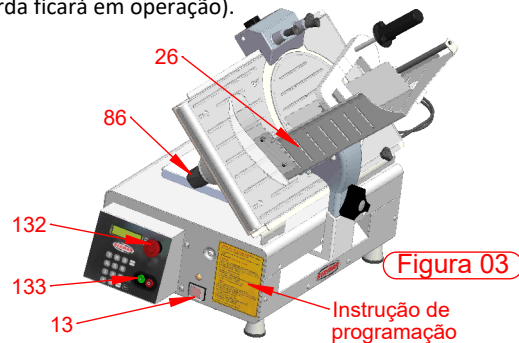
2.4.3 FATIAS:

- 1- Selecionar a quantidade de fatias desejada, caso erre a quantidade, apertar duas vezes o numero "0" e selecionar novamente.
- 2- Pressionar o botão "SALVAR" (visor á esquerda ficará em operação).
- 3- Pressionar o botão "VERDE" (ligar)

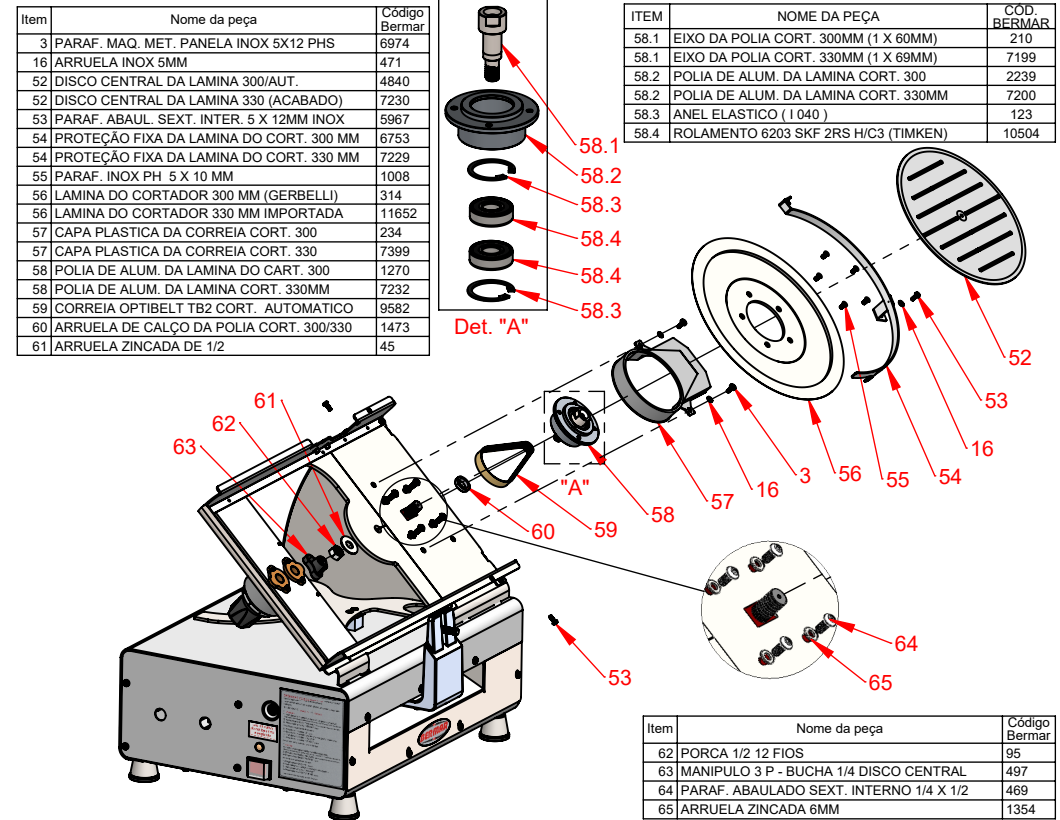
Para alterar a quantidade de fatias;

- 1- Pressionar o botão "Z" (zerar).
- 2- Selecionar a quantidade de fatias desejado.
- 3- Pressionar o botão "SALVAR".
- 4- Pressionar o botão "VERDE" (ligar).

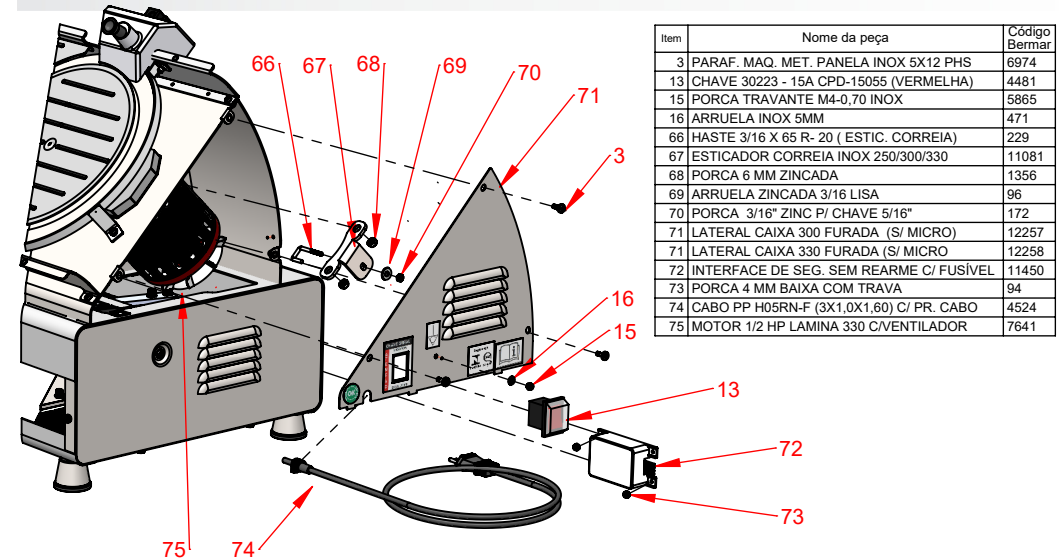
Para iniciar outra operação aperte Finalizar.



5.4 COMPONENTES DA LÂMINA

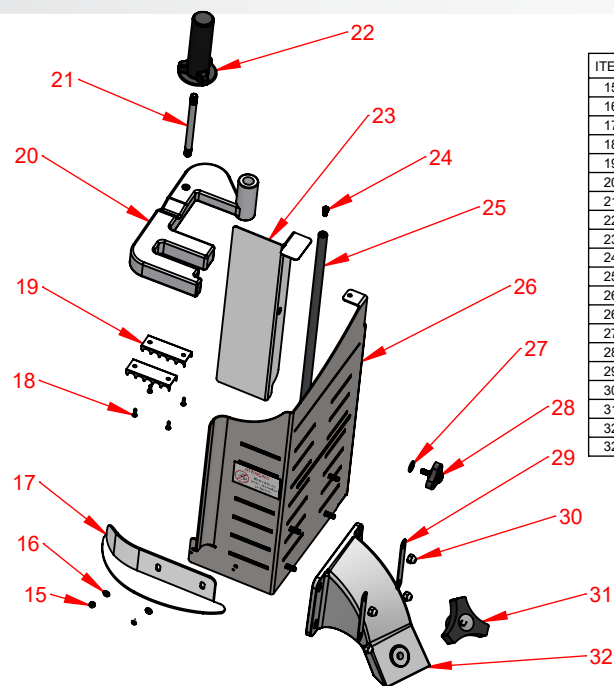


5.5 COMPONENTES DE SEGURANÇA



Item	Nome da peça	Código Bernar
3	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
13	CHAVE 30223 - 15A CPD-15055 (VERMELHA)	4481
15	PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX	5865
16	ARRUELA INOX 5MM	471
66	HASTE 3/16 X 65 R- 20 (ESTIC. CORREIA)	229
67	ESTICADOR CORREIA INOX 250/300/330	11081
68	PORCA 6 MM ZINCADA	1356
69	ARRUELA ZINCADA 3/16 LISA	96
70	PORCA 3/16" ZINC P/ CHAVE 5/16"	172
71	LATERAL CAIXA 300 FURADA (S/ MICRO)	12257
71	LATERAL CAIXA 330 FURADA (S/ MICRO)	12258
72	INTERFACE DE SEG. SEM REARME C/ FUSÍVEL	11450
73	PORCA 4 MM BAIXA COM TRAVA	94
74	CABO PP H05RN-F (3X1,0X1,60) C/ PR. CABO	4524
75	MOTOR 1/2 HP LAMINA 330 C/VENTILADOR	7641

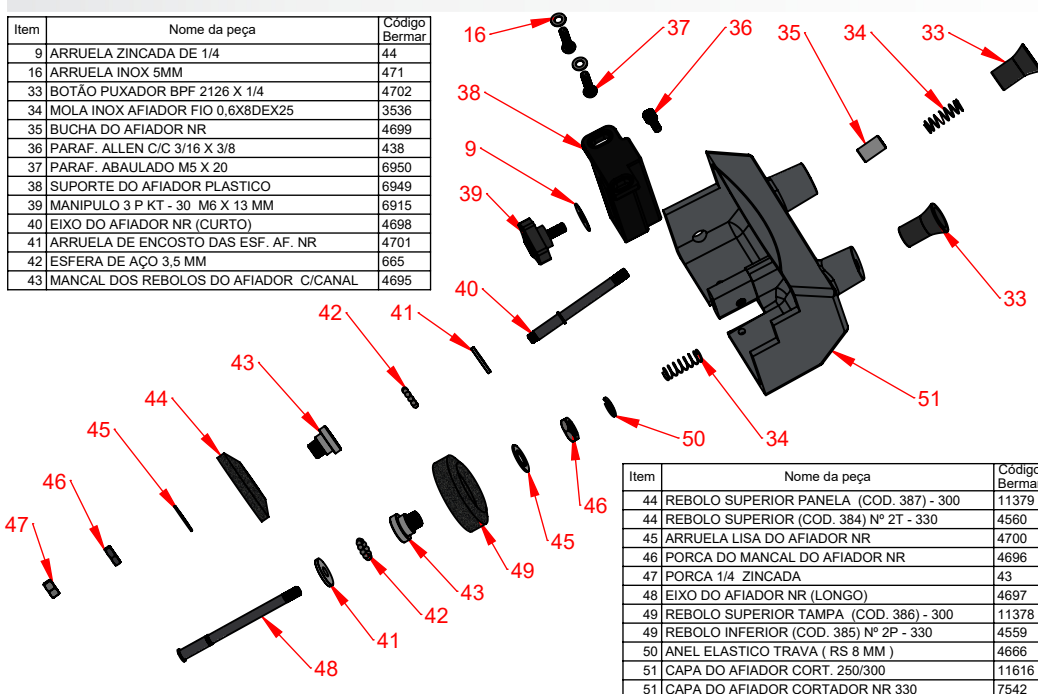
5.2 COMPONENTES DO CARRINHO



ITEM	NOME DA PEÇA	COD. BERNAR
15	PORCA TRAVANTE M4-0,70 INOX	5865
16	ARRUELA INOX 5MM	471
17	PROTECTOR DE POLICARBON. CORT. 300/330MM	4668
18	REBITE 3,2 X 10 MM N 310	46
19	GARRA INOX CORTADOR AUTO-260-300	221
20	SUPORTE DA GARRA 250/300/330MM (ACABADO)	7621
21	EIXO MANIPULO SUP. GARRA CORT.	7198
22	MANIPULO DO CARRINHO/SUP. GARRA	7991
23	PRENDEDOR AJUST. CARRINHO CORT. 300/330	7406
24	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 1/2 INOX	10668
25	EIXO 1/2 X 407,5 INOX GARRA CORT. 300/330MM	7196
26	CARRINHO DO CORTADOR 330 MM	7216
26	CARRINHO DO CORTADOR 300 MM	7302
27	ARRUELA INOX 1/4	1252
28	MANIPULO 3 P KT - 40 M6 X 15 MM	8245
29	SUPORTE PARAFUSOS DO CARRINHO CORT.	6917
30	PORCA CALOTA M6X3/8X12MM LATAO	6887
31	MANIPULO M3PF 8040 X 3/8	551
32	SUPORTE DO CARRINHO CORT.330	12159
32	SUPORTE DO CARRINHO CORT. 250/300	11810

5.3 COMPONENTES DO AFIADOR

Item	Nome da peça	Código Bernar
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
16	ARRUELA INOX 5MM	471
33	BOTÃO PUXADOR BPF 2126 X 1/4	4702
34	MOLA INOX AFIADOR FIO 0,6X8DEX25	3536
35	BUCHA DO AFIADOR NR	4699
36	PARAF. ALLEN C/C 3/16 X 3/8	438
37	PARAF. ABAULADO M5 X 20	6950
38	SUPORTE DO AFIADOR PLASTICO	6949
39	MANIPULO 3 P KT - 30 M6 X 13 MM	6915
40	EIXO DO AFIADOR NR. (CURTO)	4698
41	ARRUELA DE ENCOSTO DAS ESF. AF. NR	4701
42	ESFERA DE AÇO 3,5 MM	665
43	MANCAL DOS REBOLOS DO AFIADOR C/CANAL	4695



Item	Nome da peça	Código Bernar
44	REBOLO SUPERIOR PANELA (COD. 387) - 300	11379
44	REBOLO SUPERIOR (COD. 384) Nº 2T - 330	4560
45	ARRUELA LISA DO AFIADOR NR	4700
46	PORCA DO MANCAL DO AFIADOR NR	4696
47	PORCA 1/4 ZINCADA	43
48	EIXO DO AFIADOR NR (LONGO)	4697
49	REBOLO SUPERIOR TAMPA (COD. 386) - 300	11378
49	REBOLO INFERIOR (COD. 385) Nº 2P - 330	4559
50	ANEL ELASTICO TRAVA (RS 8 MM)	4666
51	CAPA DO AFIADOR CORT. 250/300	11616
51	CAPA DO AFIADOR CORTADOR NR 330	7542

2.5 COMO MONTAR O PROTETOR DE ACRÍLICO

- 2.5.1 Nivele a mesa com a lâmina no ponto zero através do regulador (86);
- 2.5.2 Retire as porcas e arruelas (15 e 16), utilize uma chave sextavada 7mm;
- 2.5.3 Coloque o protetor de acrílico (17) e o prenda com as porcas e arruelas;
- 2.5.4 O protetor deve ser colocado a uma altura de 4mm da mesa para que o carrinho corra livre e nenhuma parte dele encoste na lâmina;

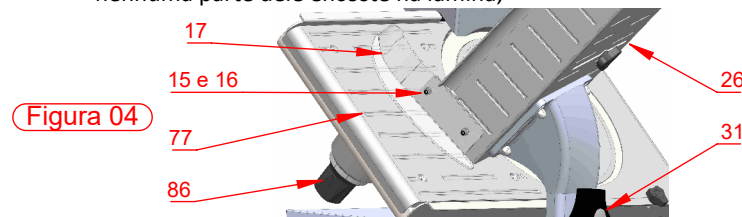


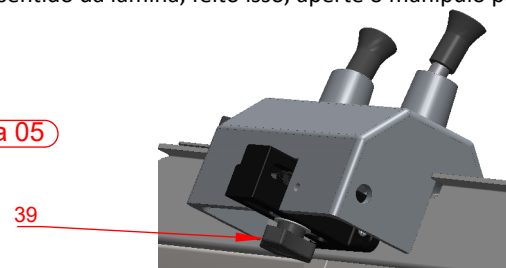
Figura 04

2.6 COMO AFIAR A LÂMINA

ATENÇÃO: LIMPE BEM A LÂMINA ANTES DE FAZER A AFIÇÃO, SE A MESMA ESTIVER SUJA ELA DANIFICARÁ O REBOLO E O FIO DE CORTE PERDERÁ A QUALIDADE.

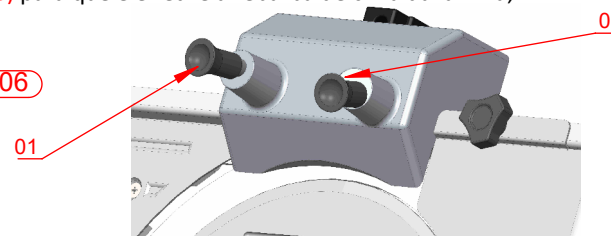
- 2.6.1 Posicione o carrinho (26) sobre a tampa da mesa do cortador (77), se preferir, retire o carrinho soltando o manipulador (31) que o fixa à máquina;
- 2.6.2 Afrouxe o manipulador (39) que está embaixo do afiador e empurre o mesmo para baixo, sentido da lâmina, feito isso, aperte o manipulador para fixar o afiador;

Figura 05



- 2.6.3 Ligue a máquina pressionando o botão verde (LIGAR) (133), quando a lâmina estiver girando, puxe o pino do rebole (02, figura 06) para cima, a lâmina deve ser afiada por baixo por aproximadamente 5 segundos. Após a afiação, aperte o pino superior do rebole (01, figura 06) para que ele retire a rebarba de cima da lâmina;

Figura 06



- 2.6.4 Repita o processo até que a lâmina esteja afiada;
- 2.6.5 Ao final da afiação retorne o afiador para a posição inicial soltando o manipulador (39) e empurrando o afiador para cima, prenda ele apertando o manipulador (39);
- 2.6.6 A frequência de afiação depende da quantidade e do produto cortado, faça afiação sempre que achar necessário;

NOTA 1: Caso a afiação da lâmina seja feita com a mesma suja o rebole irá engordurar (material poroso) e não fará a afiação corretamente, será necessário trocar o rebole neste caso.

NOTA 2: É proibido afiar a lâmina com qualquer outro tipo de afiador senão o que acompanha o produto.

NOTA 3: A afiação é feita por baixo da lâmina portanto posicione o afiador corretamente conforme instruções.

3. INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

ATENÇÃO: O EQUIPAMENTO DEVE SER TOTALMENTE LIMPO E HIGIENIZADO QUANDO FOR UTILIZADO PELA PRIMEIRA VEZ OU QUANDO FICAR UM TEMPO SEM SER UTILIZADO E/OU AINDA APÓS O USO DIÁRIO.

- 3.1 Desligue o motor da lâmina pressionando o botão vermelho (DESLEGAR) (133) e o motor do carrinho pressionando a chave “ACIONAMENTO DO CARRINHO” (13), em seguida aperte a chave geral (13), coloque na posição DESLEGAR e desconecte o cabo de ligação (74) da tomada;
- 3.2 Posicione a mesa no ponto “ZERO” indicado no manípulo regulador (86), a lâmina deverá estar alinhada com a mesa e, portanto, protegendo contra qualquer contato do operador;
- 3.3 Solte os manípulos (01) e retire a tampa traseira da lâmina (02);
- 3.4 Solte o manípulo (63) e gire o disco central (ver nota 2) (52) no sentido anti-horário para retirá-lo;
- 3.5 Com o afiador para cima, faça a limpeza dos rebolos com um pincel;
- 3.6 Faça a limpeza com cuidado, usando somente pano umedecido em água e sabão neutro;
- 3.7 A limpeza da lâmina deverá ser feita imediatamente após o uso utilizando uma espátula plástica e pano umedecido em álcool;
- 3.8 A máquina não deve ser limpa por jato d’água, passe somente pano umedecido em água e sabão neutro na base da máquina. Nunca coloque a base do motor embaixo da torneira isso pode danificar o motor;
- 3.9 Peças que podem ser removidas para limpeza:
 - Tampa traseira da lâmina (02);
 - Disco central (52);
 - Carrinho (26);

NOTA 1: Nunca retire a lâmina da máquina para limpeza, ela é regulada durante a montagem na fábrica;

NOTA 2: DISCO CENTRAL (52) encaixe o mesmo e coloque o manípulo (63) no eixo , o aperto deve ser feito pelo disco (52) e NUNCA pelo manípulo, é necessário girar no sentido horário e segurar o manípulo (63).

As ranhuras do disco central (52) devem ficar na mesma posição das ranhuras da mesa (77) para a peça de frios correr livremente na mesa.

Nunca aperte o disco central pelo manípulo porque o mesmo perderá a rosca e não segurará mais o disco na hora do corte na posição correta.

4. MANUTENÇÃO

A durabilidade do equipamento depende de alguns cuidados e procedimentos que devem ser realizados no dia a dia do equipamento em uso e que podem aumentar a vida útil do mesmo.

- 4.1 Limpeza: verificar item 3 deste manual de instruções;
- 4.2 Fiação elétrica: verificar a integridade do cabo de energia sempre que o aparelho ficar algum tempo sem ser utilizado, ele não deve estar desgastado e/ou partido;
- 4.3 Chaves de ligação e componentes de segurança: verificar e conferir o funcionamento adequado desses componentes;
- 4.4 Tensão da tomada: verificar a tensão da tomada para garantir que a energia que está chegando da rede é a mesma do equipamento;

- 4.5 Nunca utilize extensão ou qualquer adaptador para fazer a ligação da máquina à rede elétrica, esses componentes podem prejudicar o desempenho da mesma e/ou queimar os componentes elétricos existentes;
- 4.6 Cuidados com o inox: o inox 430 é resistente a corrosão devido a camada de cromo existente em sua superfície, quando esta camada é contaminada ou “agredida” inicia-se um processo de corrosão, quase sempre motivados por agentes externos ou quando o equipamento não é limpo e higienizado de forma correta.

ATENÇÃO: Para evitar corrosão, contaminação e danos à superfície de inox siga as orientações abaixo:

- Lave com detergentes biodegradáveis e segue em seguida;
- Não use soluções ácidas e salinas contidas em desinfetantes, esterilizantes e outros;
- Não use abrasivos como esponjas de aço e itens pontiagudos.

5. COMPONENTES

5.1 COMPONENTES PRINCIPAIS

Componentes do Afiador

Componentes de segurança

Componentes do Carrinho

Componentes da Lâmina

Componentes da Mesa

Componentes e peça do Kit Automação

Item	Nome da peça	Código Bernar
1	MANIPULO 3 P KT - 30 M5 X 10 MM	5728
2	TAMPA TRASEIRA DA LAMINA CORT. 300	12253
2	TAMPA TRASEIRA DA LAMINA 330 (S/MICRO)	12255
3	PARAF. MAQ. MET. PANELA INOX 5X12 PHS	6974
4	FRENTE DA BASE CORT. 300 AUT.(ACABADO)	8104
4	FRENTE DA BASE CORT. 330 AUT. (ACABADO)	7187
5	GABINETE CORTADOR AUT. 300 CONTADOR	8448
5	GABINETE CORTADOR AUT. 330 CONTADOR	8449
6	PE DE PVC CONICO	5714
7	CAPA DE ALUMINIO PE DE PVC CONICO	5726
8	PARAF. SEXT. 6 X 20 MM	6979
9	ARRUELA ZINCADA DE 1/4	44
10	REBITE 3,2 X 6,0	2104
11	CHAVE HH 401 SF1G4FS1QY - KEMA (SOLDADA)	8904
12	FUNDO DA BASE DO CORT. 300 AUT. (ZINCADA)	2769
12	FUNDO DA BASE DO CORT. 300 AUT. (ZINCADA)	2769

Item	Nome da peça	Código Bernar
13	CHAVE 30223 - 15A CPD-15055 (VERMELHA)	4481
14	SINALEIRO NEON TM 14 S	4736